

PERFIL DO AGRONEGÓCIO BRASILEIRO

Belo Horizonte – MG

Novembro/2025

AGRICULTURA,
PECUÁRIA E
ABASTECIMENTO



**GOVERNO
DE MINAS**

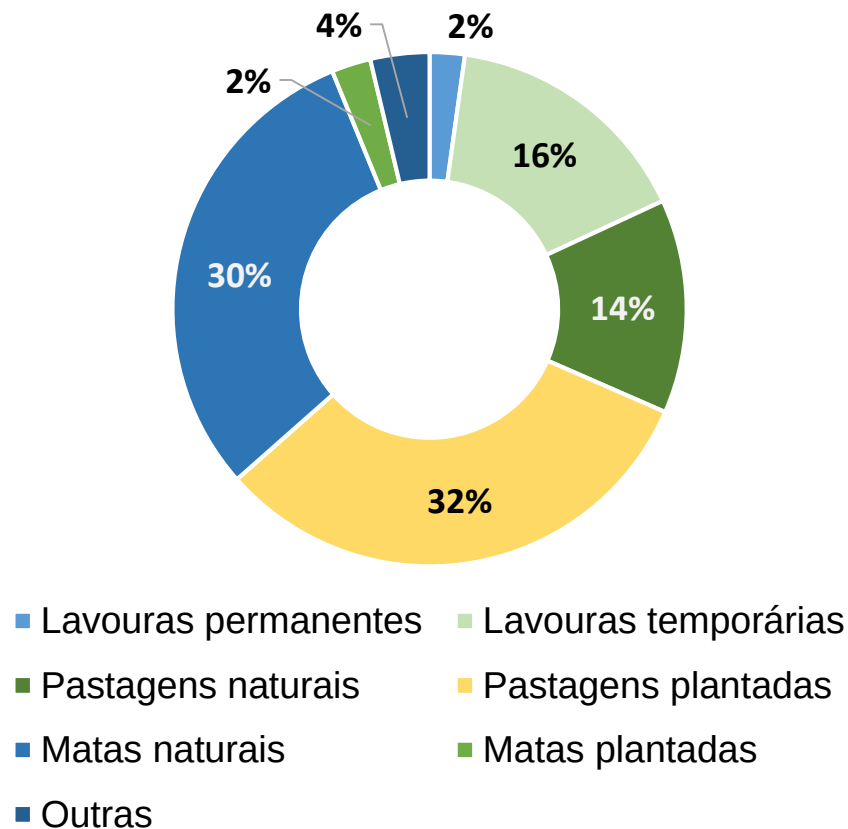
AQUI O TREM PROSPERA.



UTILIZAÇÃO DAS TERRAS NO BRASIL

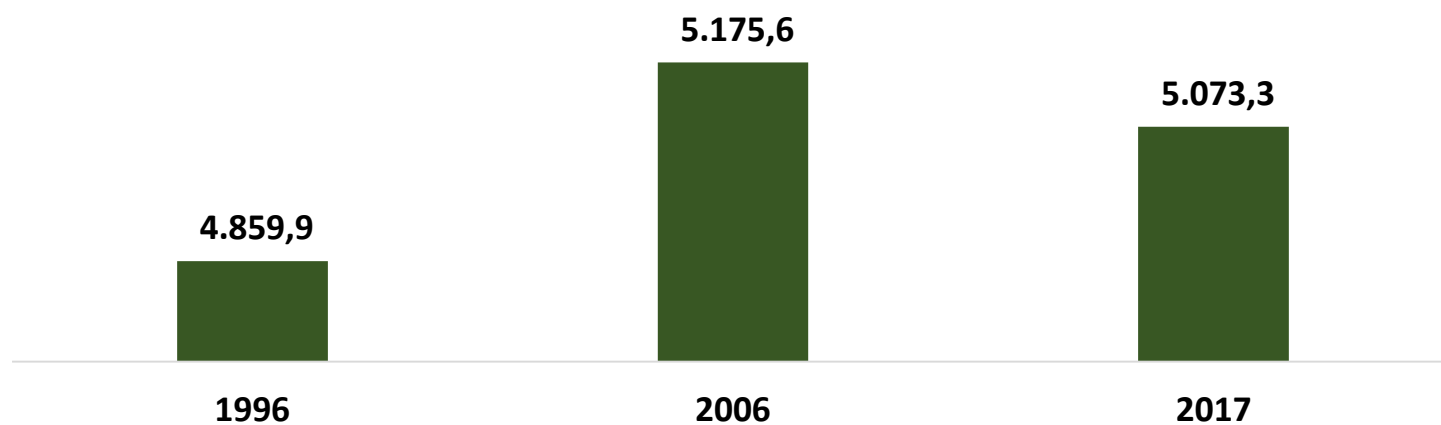
Uso da terra	Área (mil ha)
Lavouras permanentes	7.755,80
Lavouras temporárias	55.762,00
Pastagens naturais	47.323,40
Pastagens plantadas	112.174,10
Matas naturais	106.574,90
Matas plantadas	8.658,90
Outras	13.040,70
Total	351.289,80

Distribuição do uso da terra



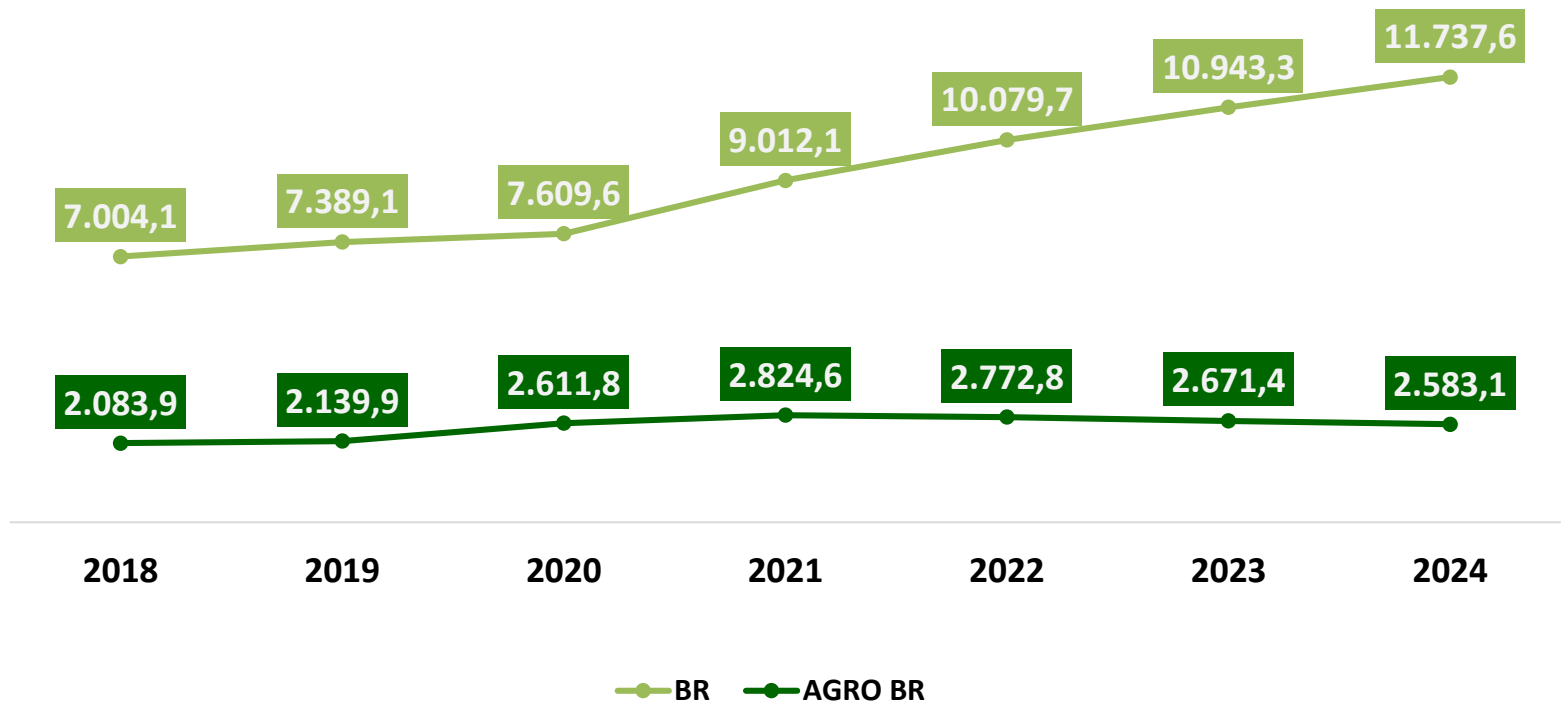
ESTABELECIMENTOS RURAIS NO BRASIL

NÚMERO DE ESTABELECIMENTOS RURAIS NO BRASIL (mil)



PIB DO AGRONEGÓCIO NACIONAL

PIB DO AGRONEGÓCIO NACIONAL (R\$ BILHÕES)

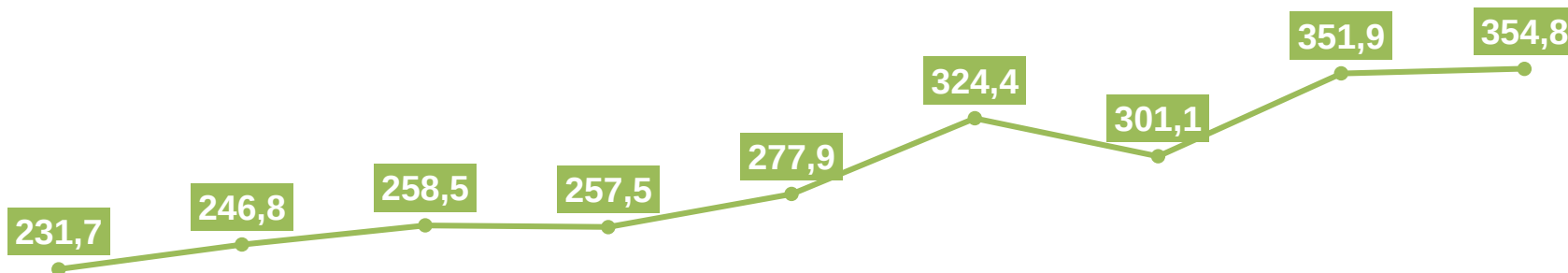


PRODUÇÃO AGRÍCOLA

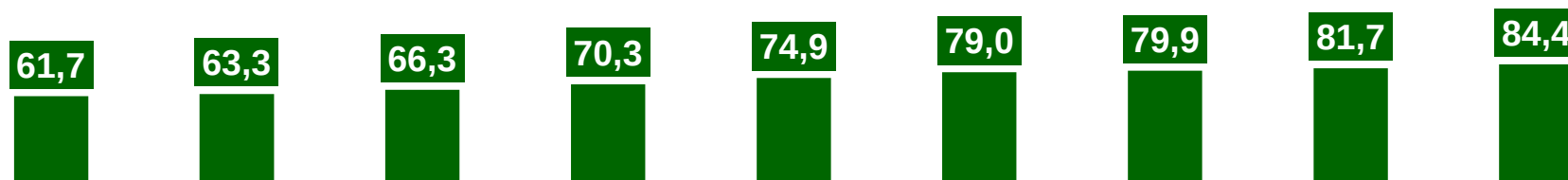


PRODUÇÃO AGRÍCOLA NACIONAL DE GRÃOS (SAFRA 25/26)

Produção (em milhões de toneladas)



Área (em milhões de hectares)



2017/18 2018/19 2019/20 2020/21 2021/22 2022/23 2023/24 2024/25 2025/26
Previsão
(¹)

Produtividade (em kg/há)

3.753	3.902	3.899	3.682	3.712	4.107	3.769	4.306	4.203
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

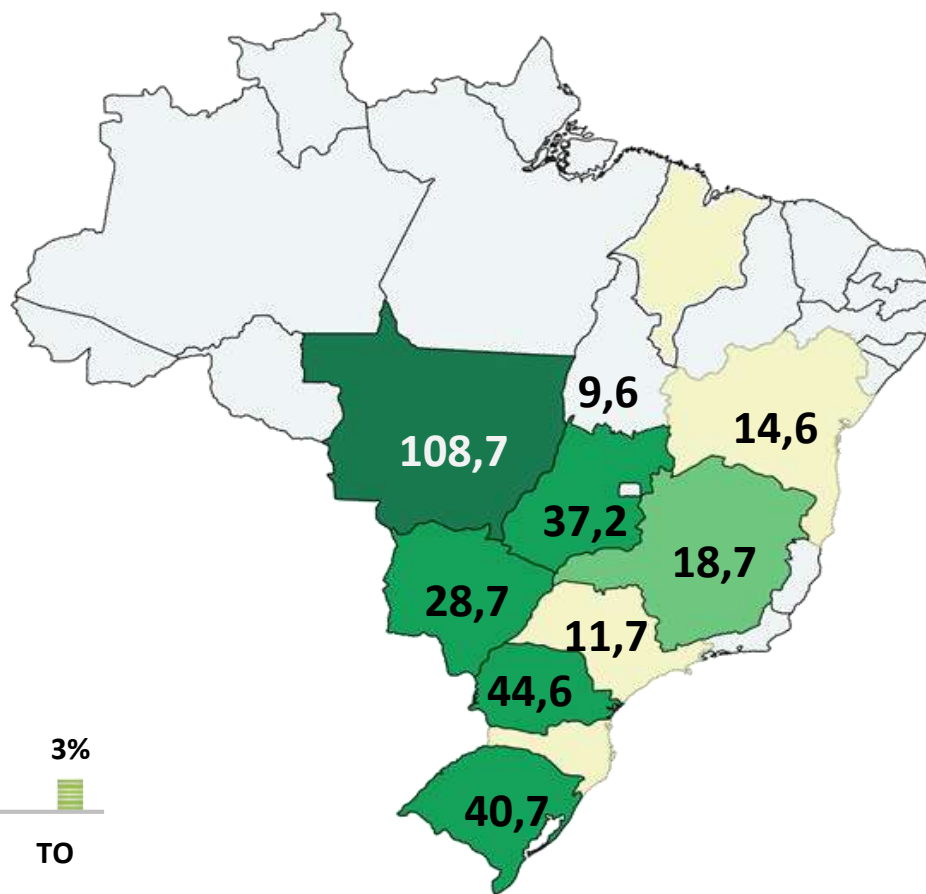
¹ Estimativa

Fonte: Conab – 2º Levantamento de Grãos (Safra 2025/2026) – novembro/2025

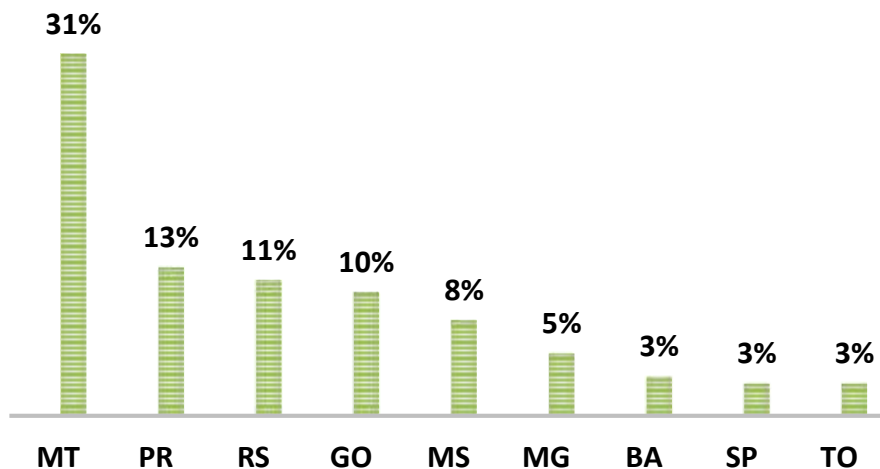
PRODUÇÃO AGRÍCOLA NACIONAL DE GRÃOS (SAFRA 25/26)

Milhões de toneladas

A estimativa de safra para o Brasil para a safra 2025/2026 é de **354,8 milhões** de toneladas



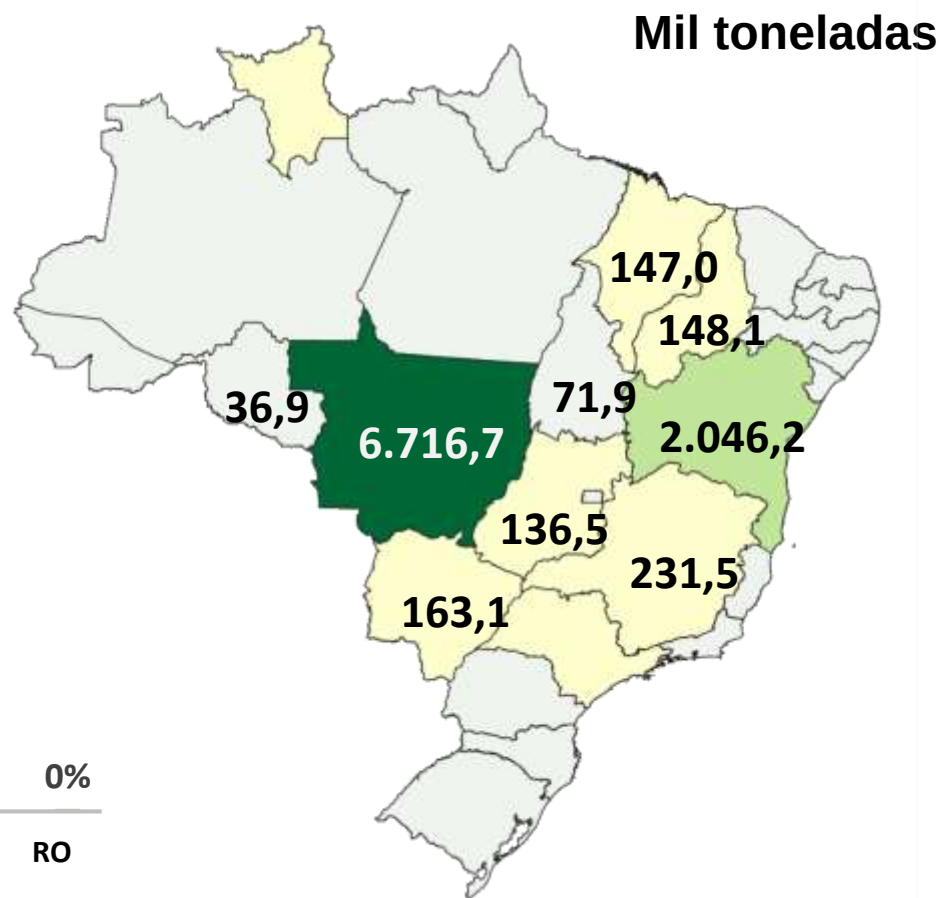
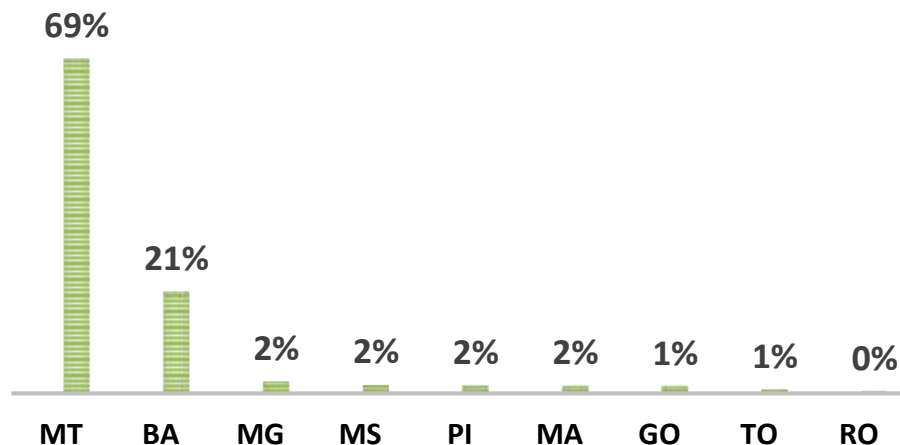
■ Participação



PRODUÇÃO NACIONAL DE ALGODÃO (TOTAL) (SAFRA 25/26)

A estimativa de safra para o Brasil para a safra 2025/2026 é de **9,7 milhões** de toneladas

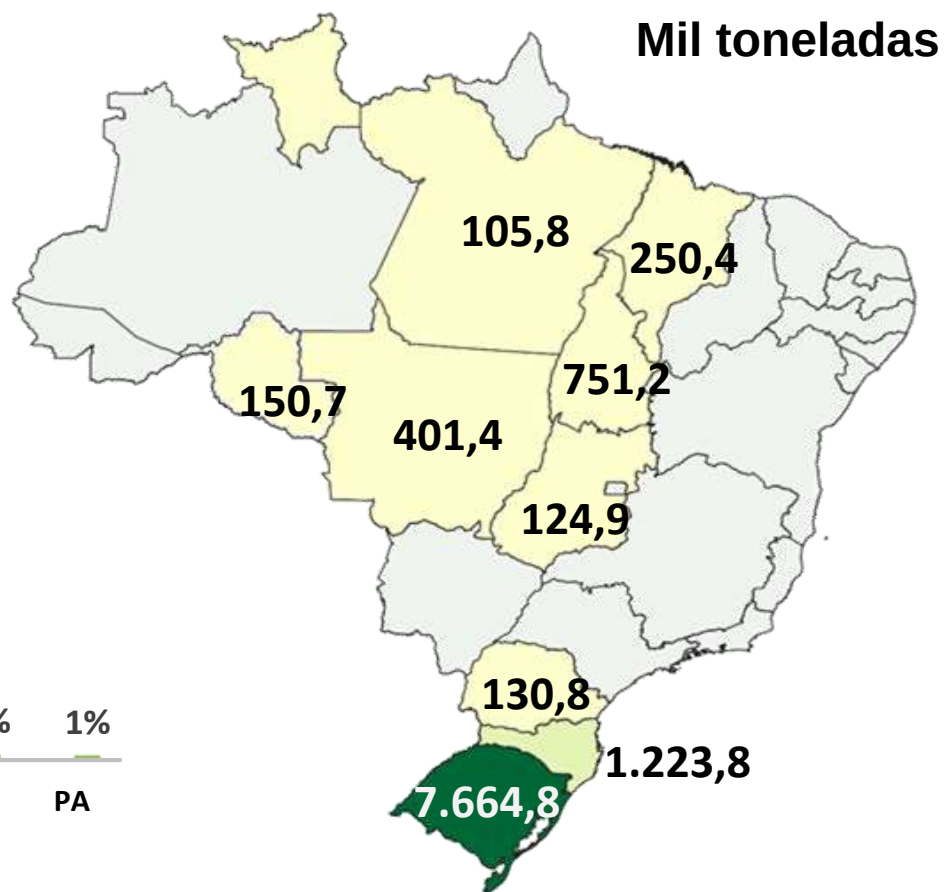
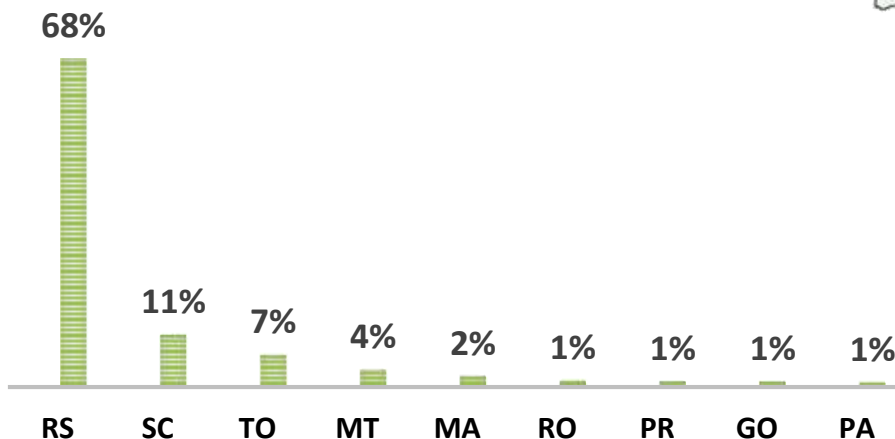
PARTICIPAÇÃO (%)



PRODUÇÃO NACIONAL DE ARROZ (SAFRA 25/26)

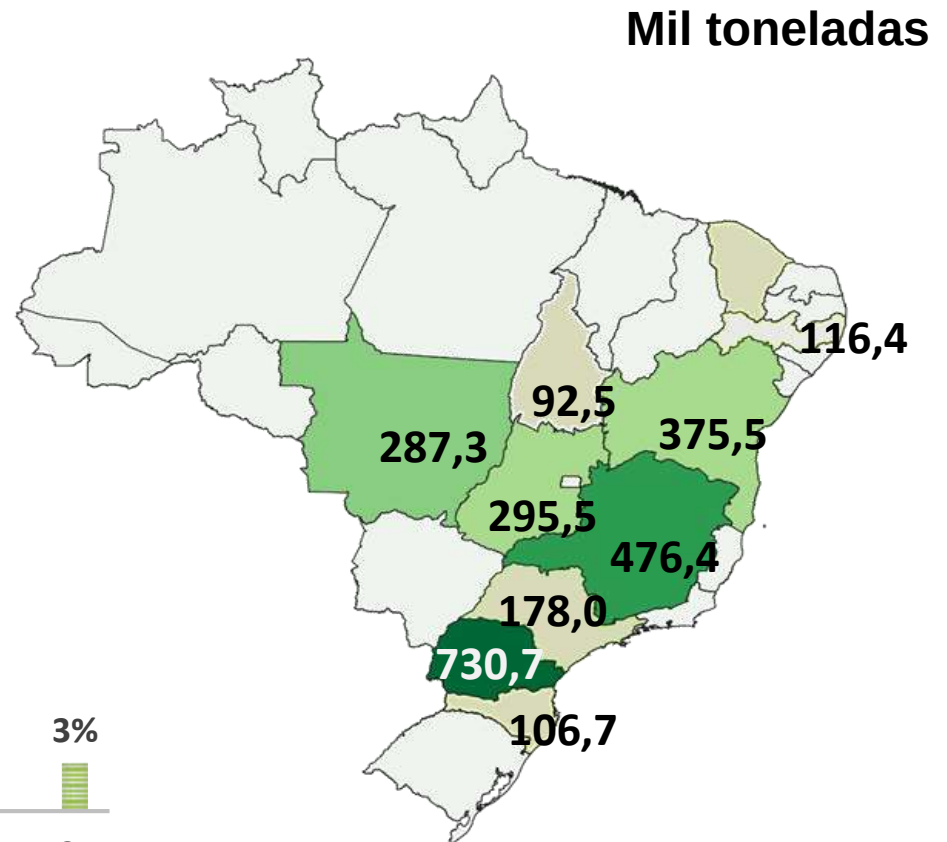
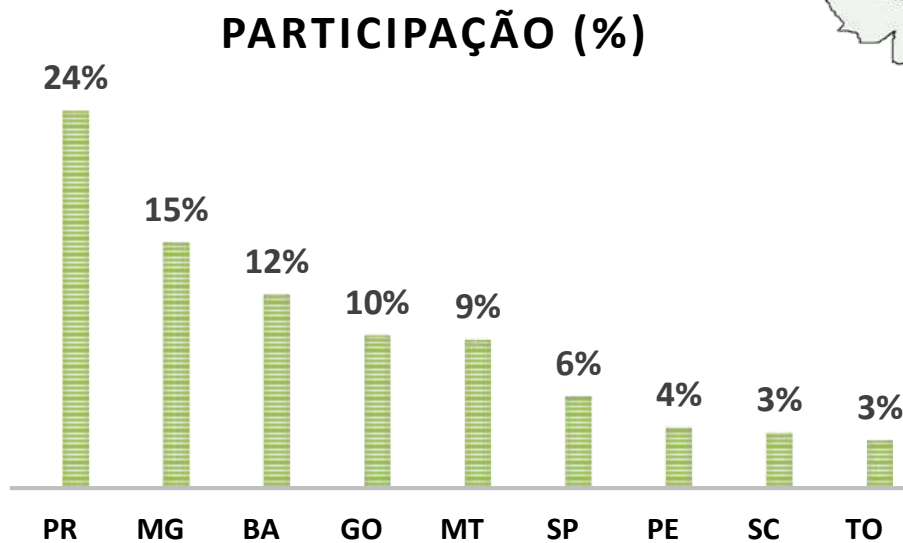
A estimativa de safra para o Brasil para a safra 2025/2026 é de **11,3 milhões** de toneladas

PARTICIPAÇÃO (%)



PRODUÇÃO NACIONAL DE FEIJÃO TOTAL (SAFRA 25/26)

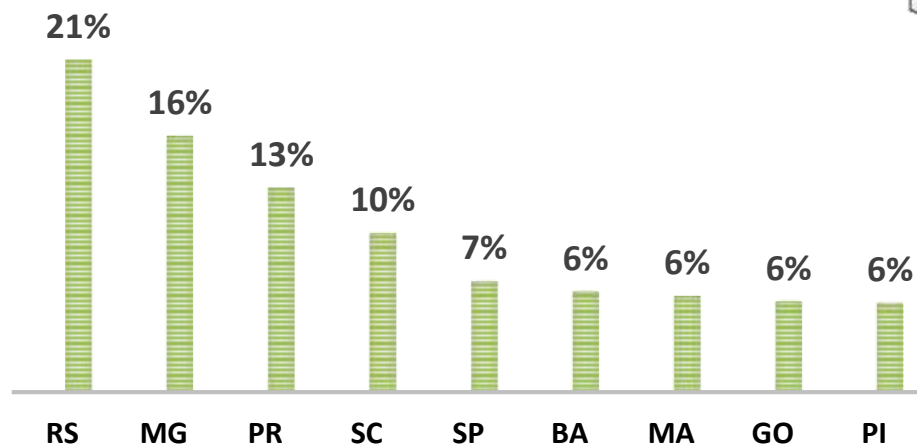
A estimativa de safra para o Brasil para a safra 2025/2026 é de **3,1 milhões** de toneladas



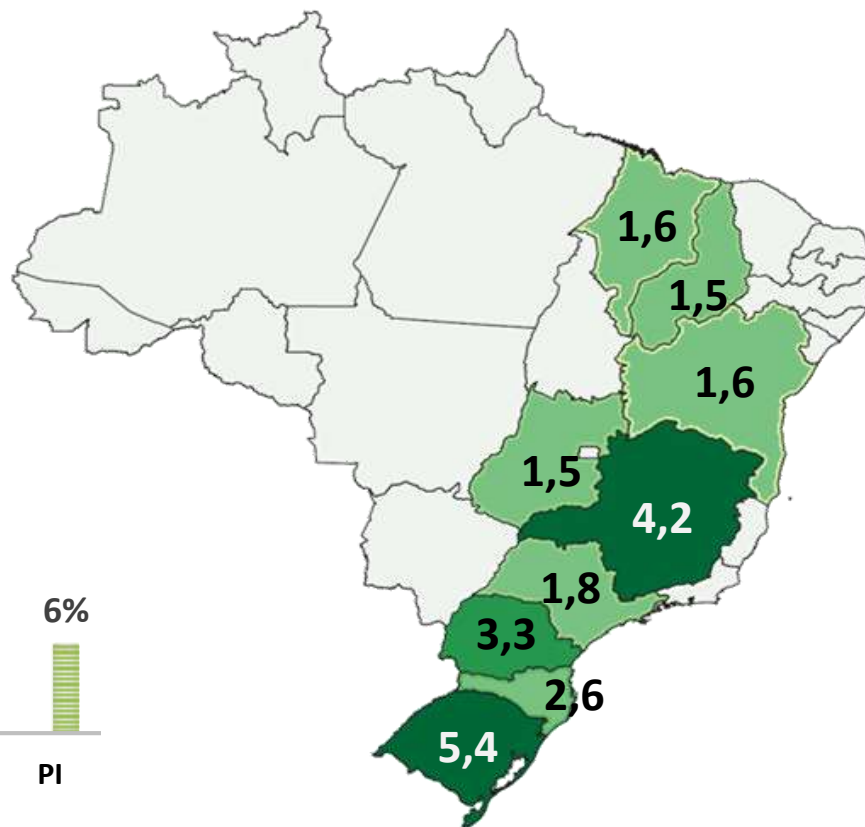
PRODUÇÃO NACIONAL DE MILHO (1ª Safra) (SAFRA 25/26)

A estimativa de safra para o Brasil para a safra 2025/2026 é de **25,9 milhões** de toneladas

PARTICIPAÇÃO (%)



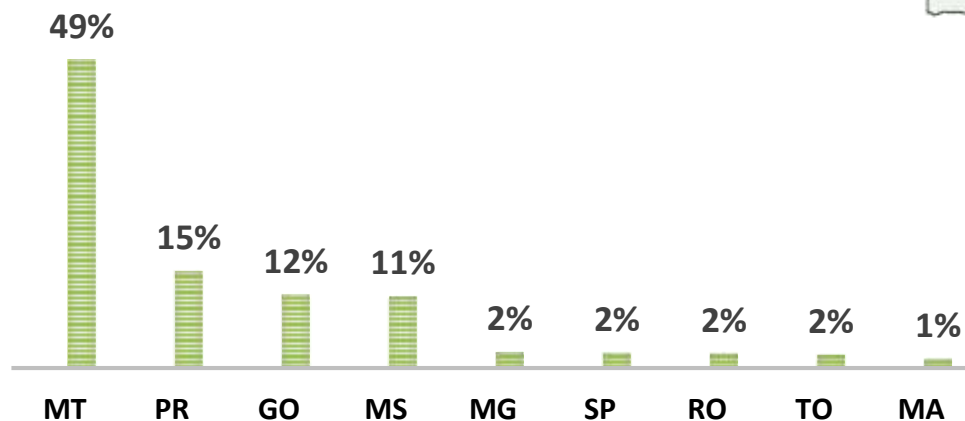
Milhões de toneladas



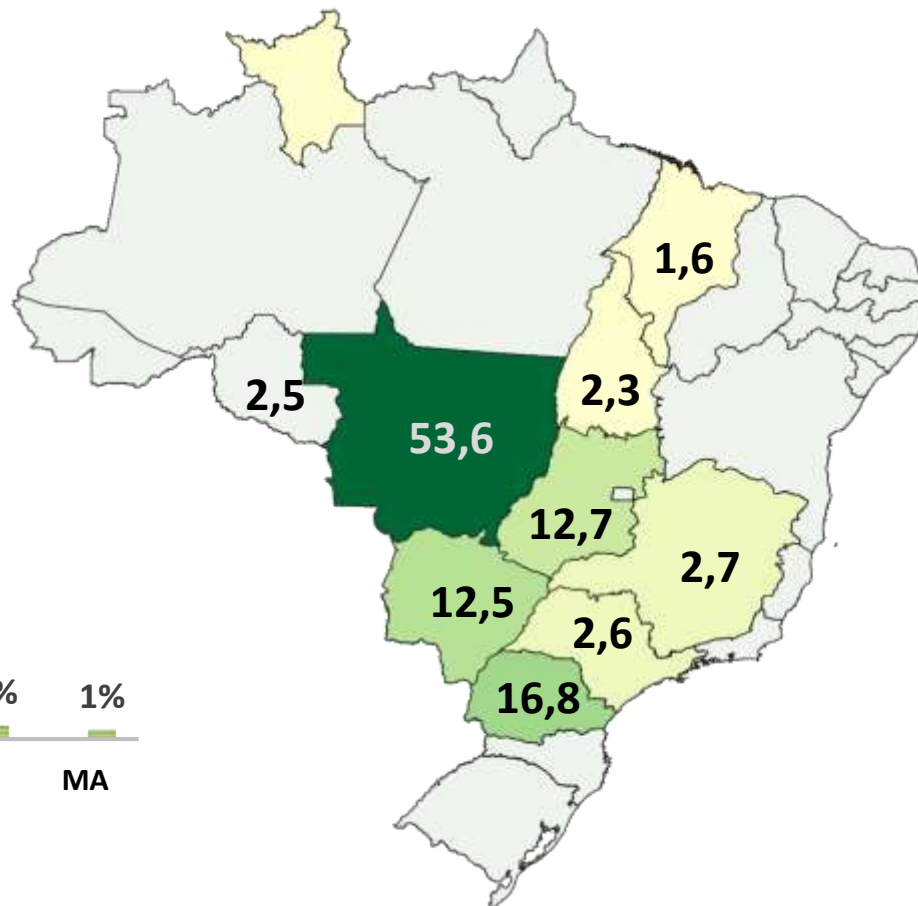
PRODUÇÃO NACIONAL DE MILHO (2ª Safra) (SAFRA 25/26)

A estimativa de safra para o Brasil para a safra 2025/2026 é de **110,5 milhões** de toneladas

PARTICIPAÇÃO (%)



Milhões de toneladas

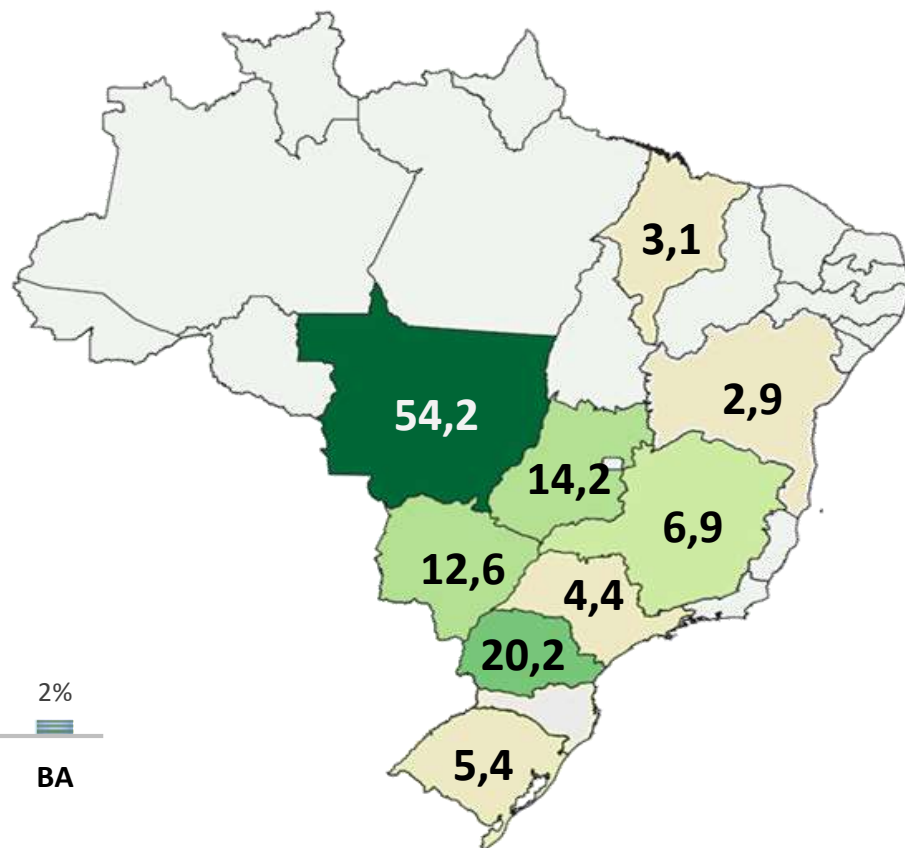
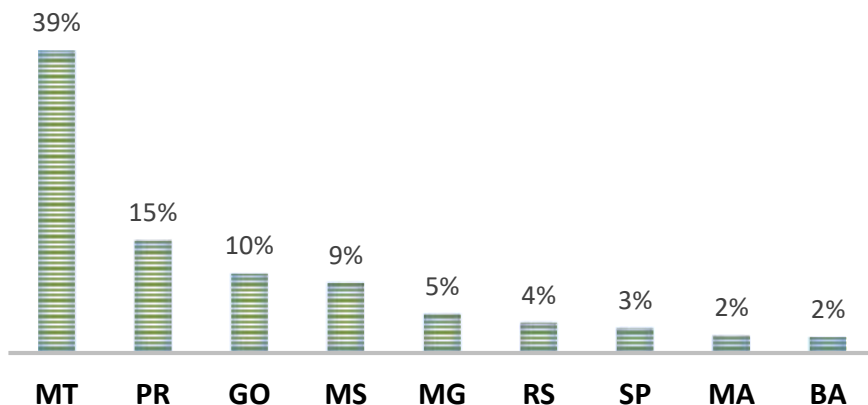


PRODUÇÃO NACIONAL DE MILHO (1ª e 2ª Safras) (SAFRA 25/26)

A estimativa de safra para o Brasil para a safra 2025/2026 é de **138,8 milhões** de toneladas

Milhões de toneladas

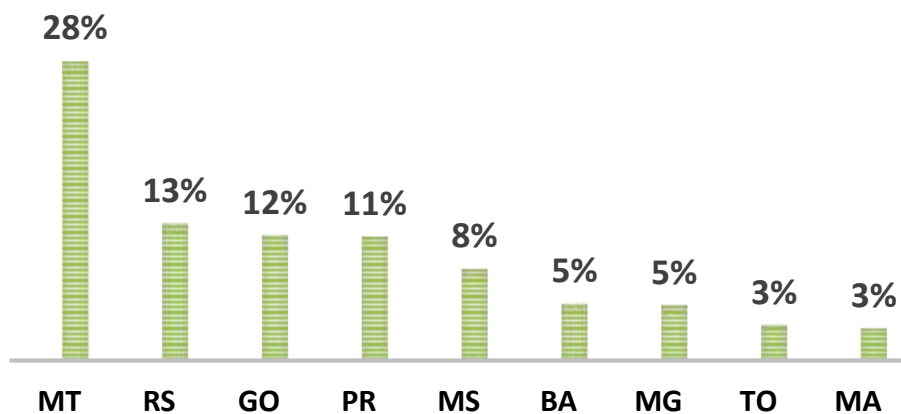
PARTICIPAÇÃO (%)



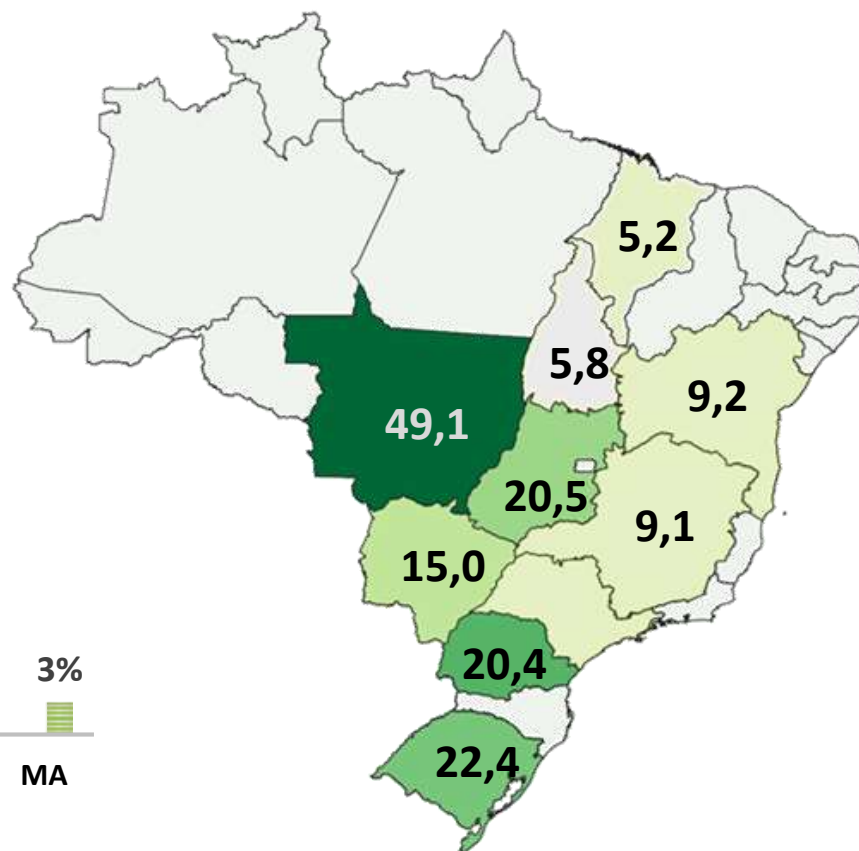
PRODUÇÃO NACIONAL DE SOJA (SAFRA 25/26)

A estimativa de safra para o Brasil para a safra 2025/2026 é de **177,6 milhões** de toneladas

PARTICIPAÇÃO (%)



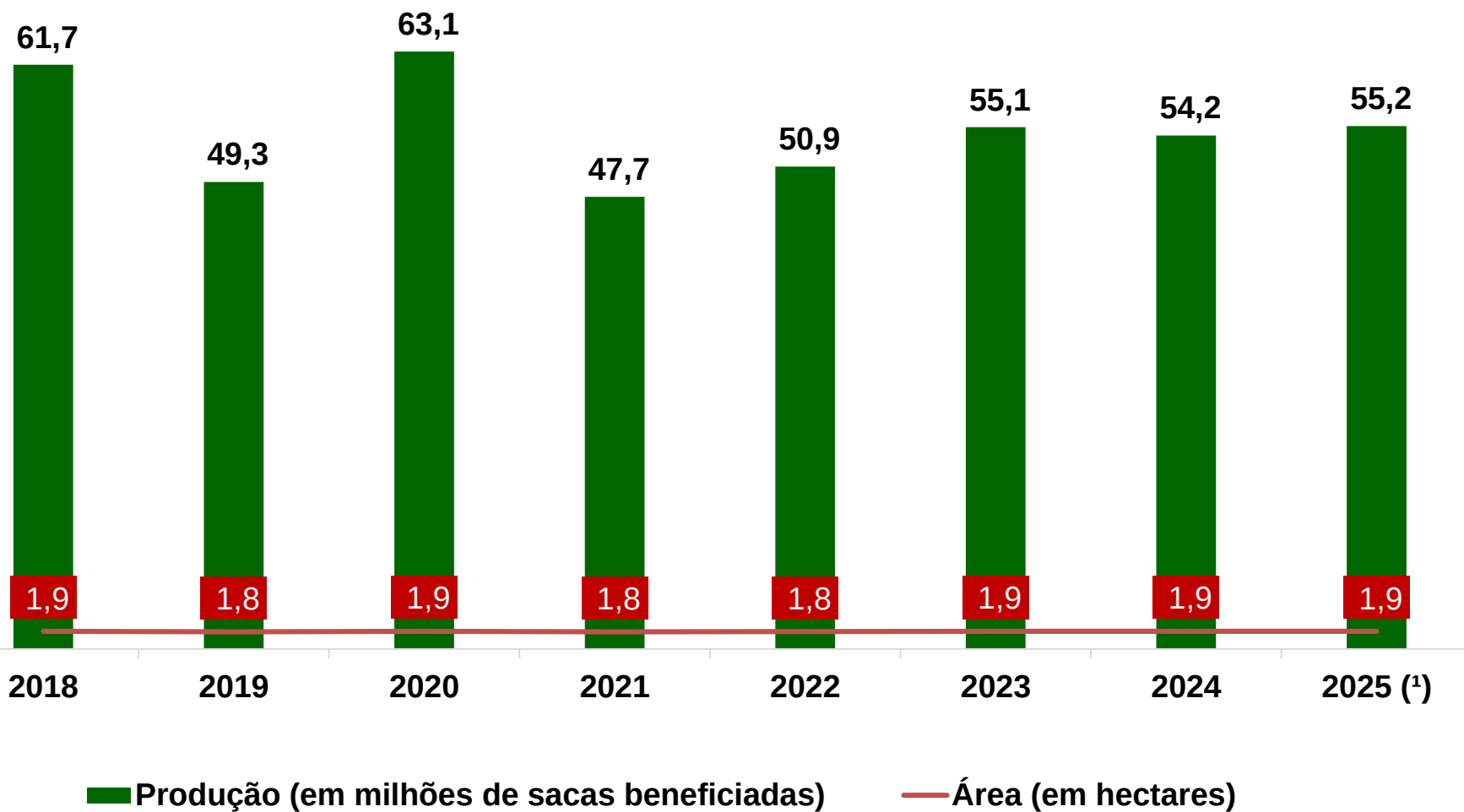
Milhões de toneladas



PRODUÇÃO NACIONAL DE CAFÉ



ÁREA COLHIDA E PRODUÇÃO NACIONAL DE CAFÉ



¹ Estimativa

Fonte: Conab – 3º Levantamento de café – Safra 2025 - Setembro/2025

PRODUÇÃO NACIONAL DE CAFÉ (SAFRA 2025)

Posição	Estado	Produção* (mil sacas)	Participação %
1º	Minas Gerais	25.284,2	45,8
2º	Espírito Santo	17.079,0	30,9
3º	São Paulo	4.739,9	8,6
4º	Bahia	4.093,9	7,4
5º	Rondônia	2.311,0	4,2
6º	Paraná	741,8	0,6
7º	Rio de Janeiro	307,2	0,5
8º	Mato Grosso	278,7	0,5
9º	Goiás	214,1	0,4
Demais Estados		154,1	0,3
Produção Total		55.203,9	100,0

COMPLEXO SUCROALCOOLEIRO



PRODUÇÃO NACIONAL DE CANA-DE-AÇÚCAR (SAFRA 2025/2026)

Posição	Estado	Produção* (mil toneladas)	Participação %
1º	São Paulo	335,3	50,3
2º	Goiás	80,4	12,1
3º	Minas Gerais	79,6	12,0
4º	Mato Grosso do Sul	52,4	7,9
5º	Paraná	36,2	5,4
6º	Alagoas	18,2	2,7
7º	Mato Grosso	18,2	2,7
8º	Pernambuco	13,8	2,1
9º	Paraíba	7,2	1,1
Demais Estados		25,0	3,7
Produção Total		666,4	100,0

* Referente à produção de cana-de-açúcar destinada à fabricação de açúcar e etanol.

PRODUÇÃO NACIONAL DE AÇÚCAR (SAFRA 2025/2026)

Posição	Estado	Produção (milhões de toneladas)	Participação %
1º	São Paulo	26,7	59,3
2º	Minas Gerais	5,7	12,6
3º	Paraná	2,9	6,4
4º	Goiás	2,8	6,2
5º	Mato Grosso do Sul	2,5	5,6
6º	Alagoas	1,5	3,4
7º	Pernambuco	1,1	2,4
8º	Mato Grosso	0,6	1,3
9º	Paraíba	0,3	0,7
Demais Estados		1,0	2,2
Produção Total		45,0	100

PRODUÇÃO NACIONAL DE ETANOL (SAFRA 2025/2026)

Posição	Estado	Produção* (bilhões de litros)	Participação %
1º	São Paulo	11,4	43,1
2º	Goiás	4,8	18,2
3º	Minas Gerais	2,8	10,6
4º	Mato Grosso do Sul	2,8	10,4
5º	Paraná	2,1	8,1
6º	Mato Grosso	1,9	7,2
7º	Alagoas	1,2	4,4
8º	Pernambuco	1,2	4,4
9º	Bahia	1,2	4,4
Demais Estados		2,9	10,8
Produção Total		26,6	100,0

* Incorpora a produção de etanol anidro e hidratado.

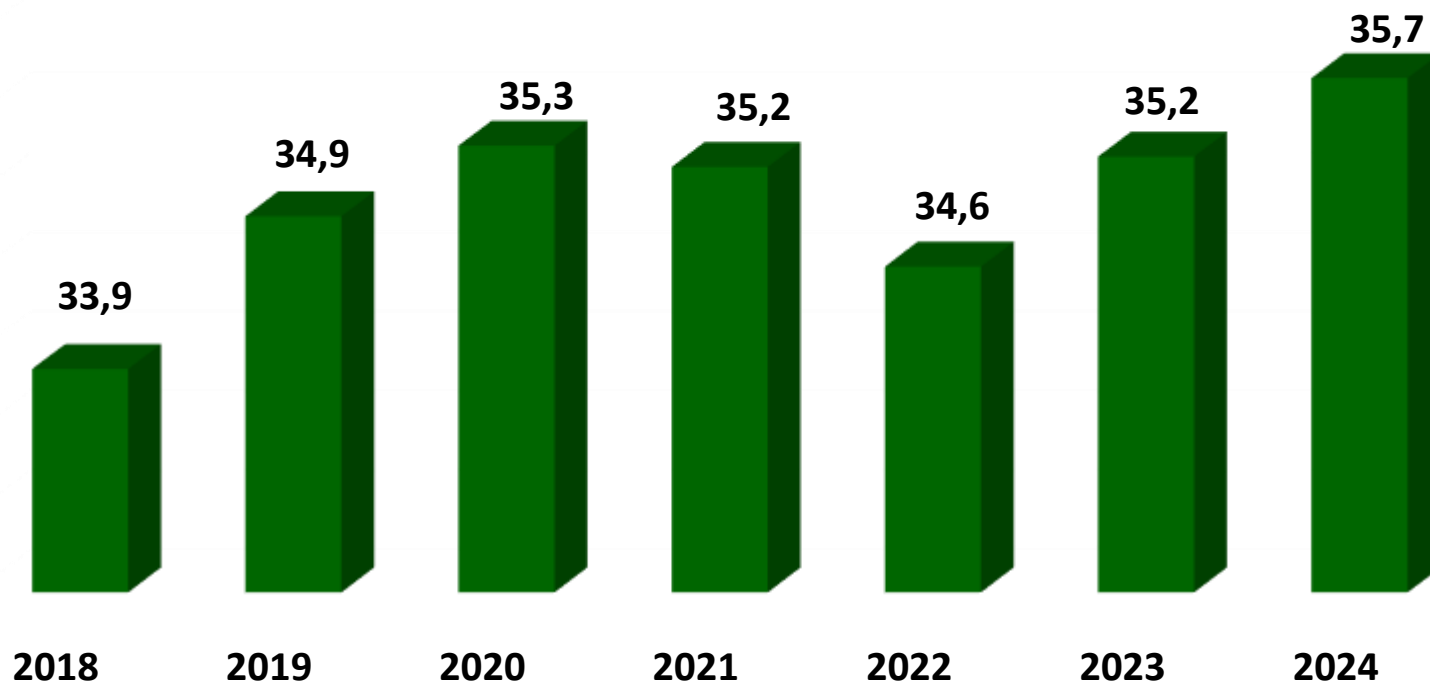
PRODUÇÃO PECUÁRIA



PRODUÇÃO NACIONAL DE LEITE (2024)

Vacas em lactação: 15,1 milhões de cabeças

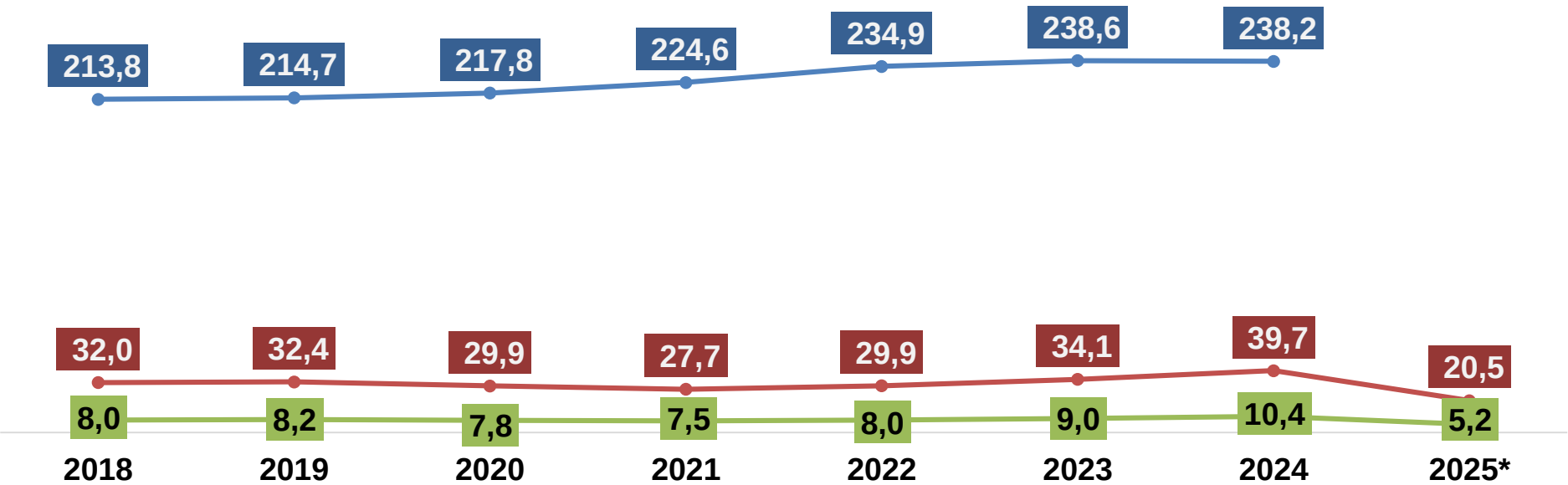
Bilhões de litros



Produtividade (litros/vaca/ano)						
2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
2.240,7	2.304,4	2.333,8	2.325,0	2.283,4	2.329,3	2.362,0

REBANHO, ABATES E PESO DE CARCAÇAS DE BOVINOS NO BRASIL

● Rebanho (milhões de cabeças) ● Animais abatidos (milhões de cabeças) ● Peso total das carcaças (milhões de t)



Taxa de abate						
2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
15,0%	15,1%	13,7%	12,3%	12,8%	14,3%	16,7%

* Dados referentes ao abate de bovinos sob inspeção Federal, Estadual e Municipal.

** Dados referentes à razão entre o abate inspecionado e o rebanho bovino.

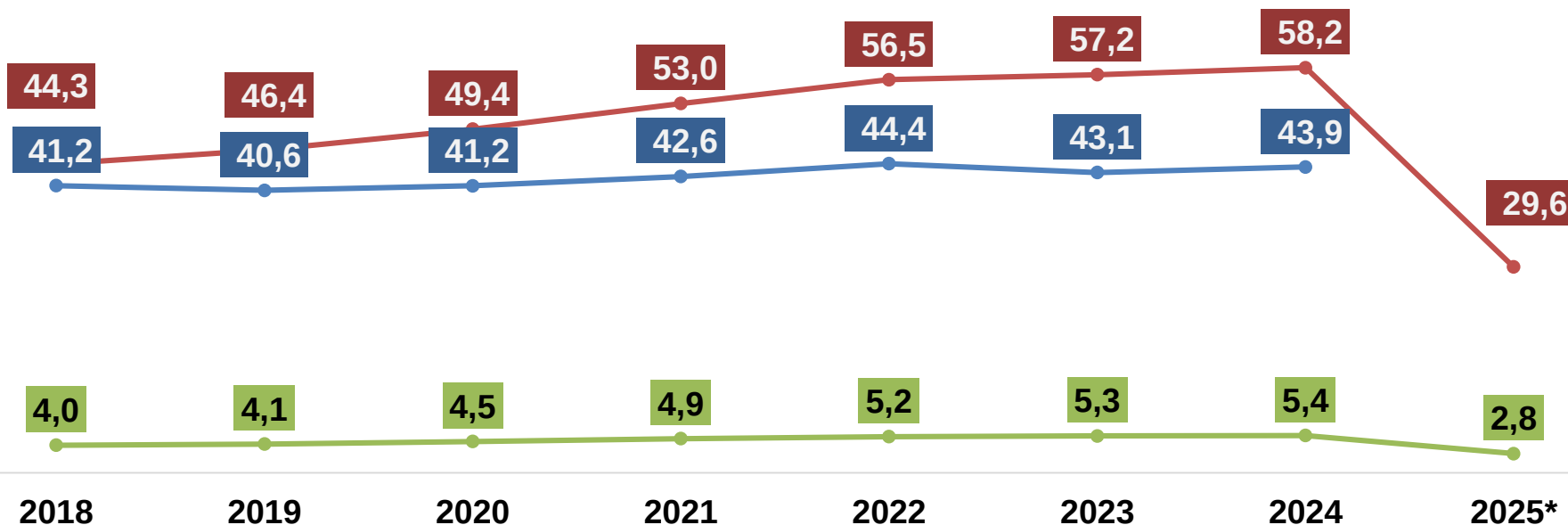
Fonte: IBGE – PPM - Pesquisa Trimestral de Abate de Animais

Taxa de abate** (%)

24

REBANHO, ABATES E PESO DE CARCAÇAS DE SUÍNOS NO BRASIL

—●— Rebanho (milhões de cabeças) —●— Animais abatidos (milhões de cabeças) —●— Peso total das carcaças (milhões de t)



Taxa de abate						
2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
107,5%	114,3%	119,8%	124,7%	127,2%	132,6%	132,5%

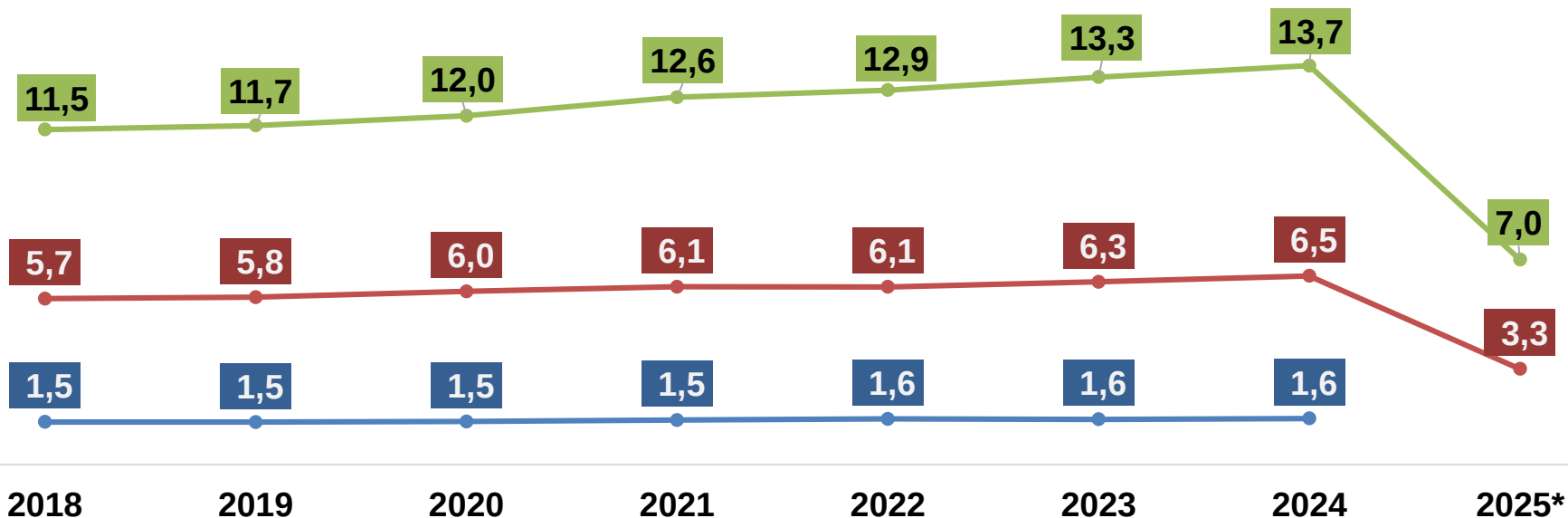
* Dados referentes ao abate de suínos sob inspeção Federal, Estadual e Municipal.

** Dados referentes à razão entre o abate inspecionado e o rebanho suíno.

Fonte: IBGE – Pesquisa Pecuária Municipal / IBGE - Pesquisa Trimestral de Abate de Animais

PLANTEL, ABATES E PESO DE CARCAÇAS DE AVES NO BRASIL

—●— Rebanho (bilhões de cabeças) —●— Animais abatidos (bilhões de cabeças) —●— Peso total das carcaças (milhões de t)



Taxa de abate						
2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
389,2%	394,8%	402,7%	399,9%	389,5%	404,2%	410,4%

* Referente a galos, frangas, frangos e pintos. O plantel é um dado estático e não está associado ao abate.

** Referente ao abate de frangos sob inspeção Federal, Estadual e Municipal.

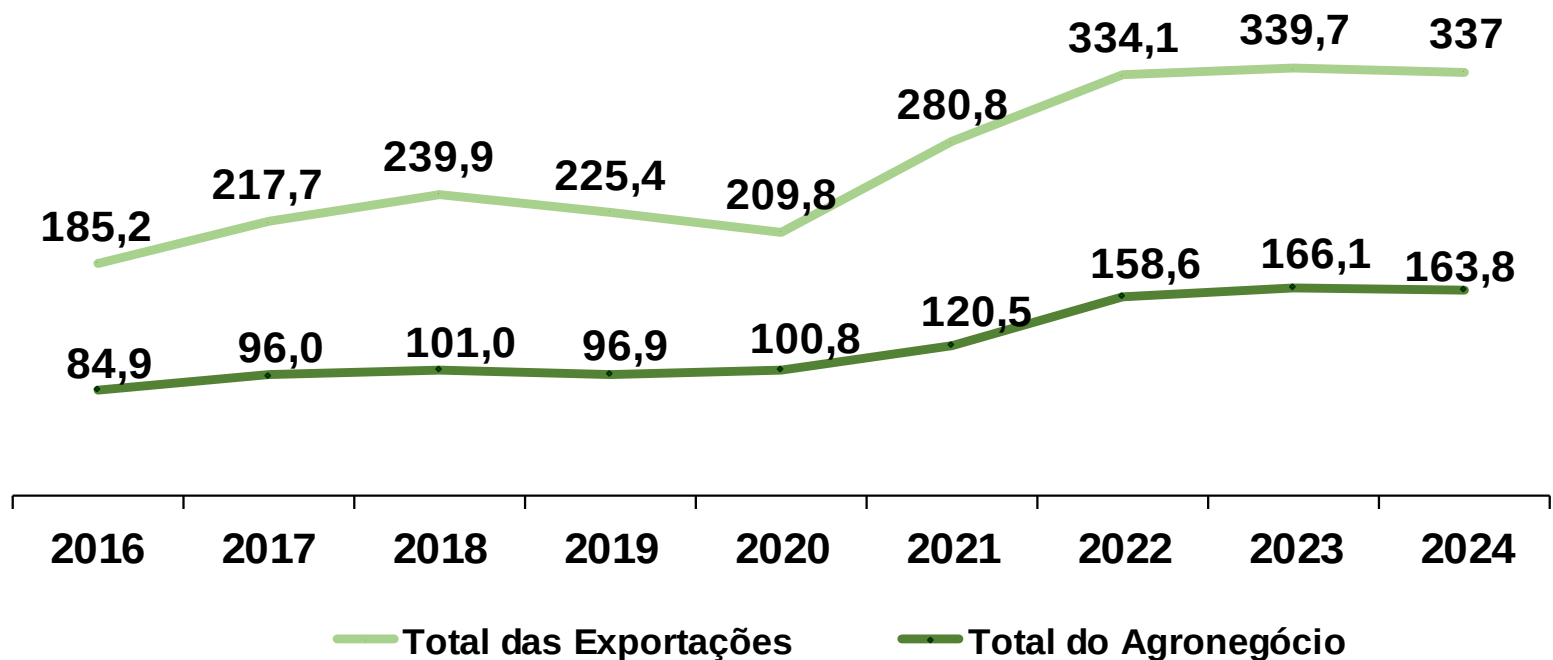
Fonte: IBGE – Pesquisa Pecuária Municipal / IBGE - Pesquisa Trimestral de Abate de Animais

EXPORTAÇÕES



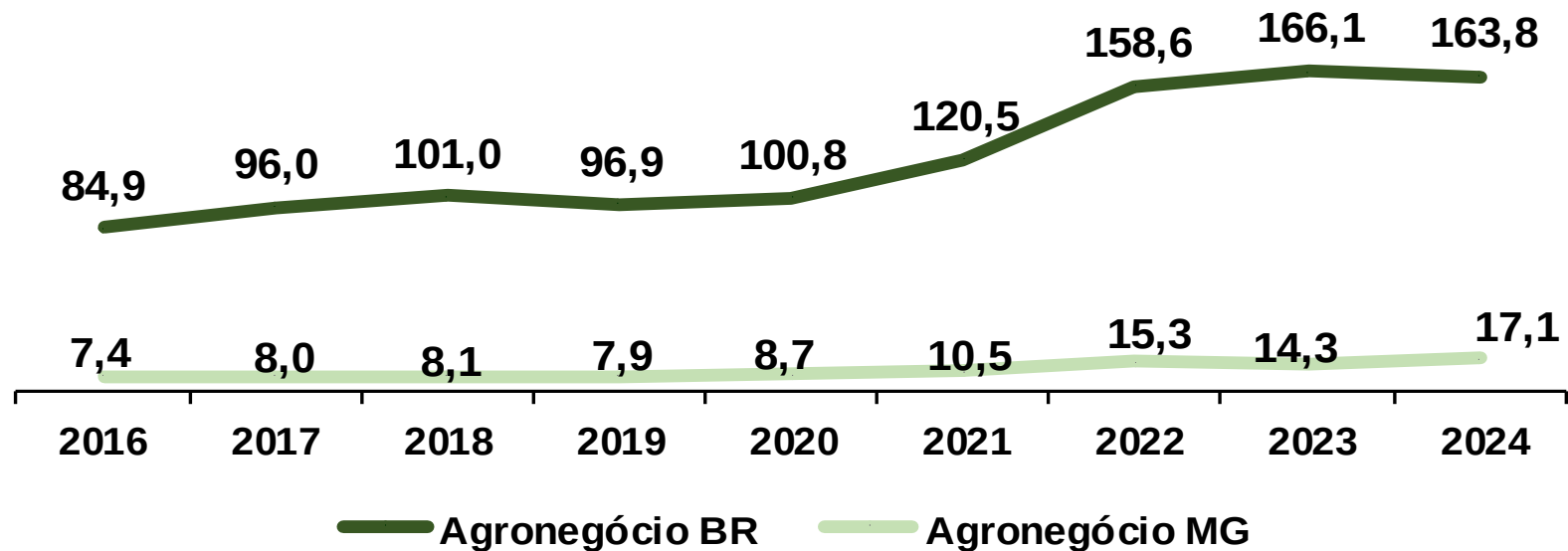
EXPORTAÇÕES BRASILEIRAS (US\$ bilhões)

EVOLUÇÃO HISTÓRICA



EXPORTAÇÕES DO AGRONEGÓCIO BRASILEIRO E MINEIRO (US\$ bilhões)

EVOLUÇÃO HISTÓRICA



Rodovia Papa João Paulo II, 4.001

Prédio Gerais – 10 andar

Bairro Serra Verde, 31630-901

Belo Horizonte - MG

Fone: (31) 3915-8601



www.mg.gov.br/agricultura/agrodados

