

**Acompanhamento Mensal**

# PERFIL DO AGRONEGÓCIO BRASILEIRO

**Belo Horizonte – MG**

**Abril/2026**

AGRICULTURA,  
PECUÁRIA E  
ABASTECIMENTO



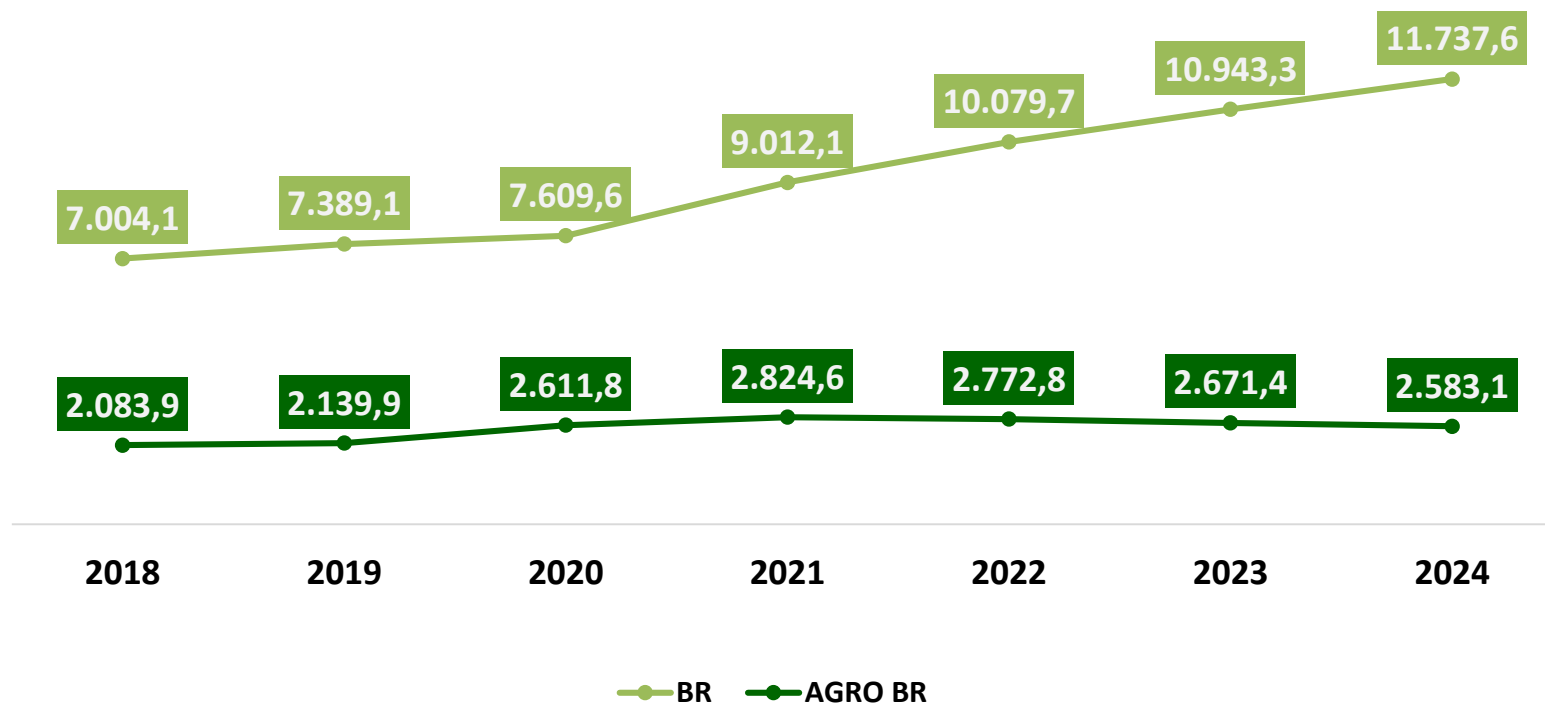
**GOVERNO  
DE MINAS**

AQUI O TREM PROSPERA.



# PIB DO AGRONEGÓCIO NACIONAL

PIB DO AGRONEGÓCIO NACIONAL (R\$ BILHÕES)

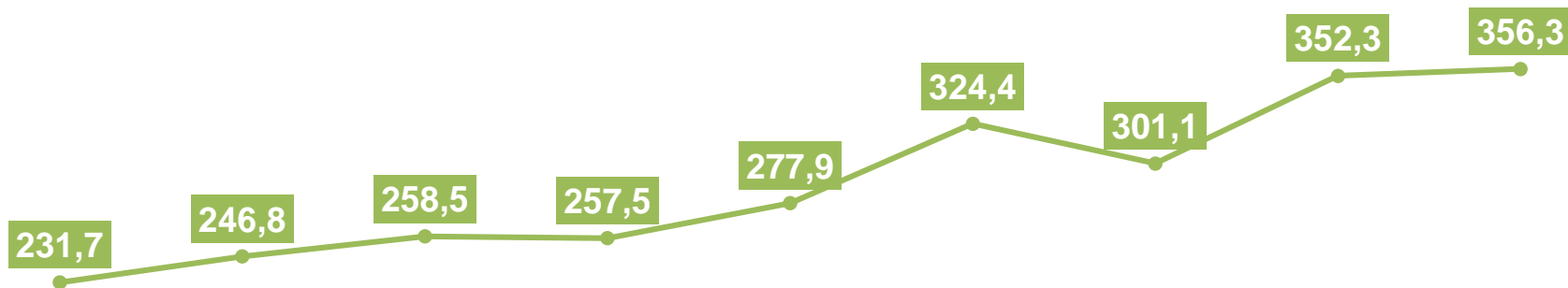


# PRODUÇÃO AGRÍCOLA

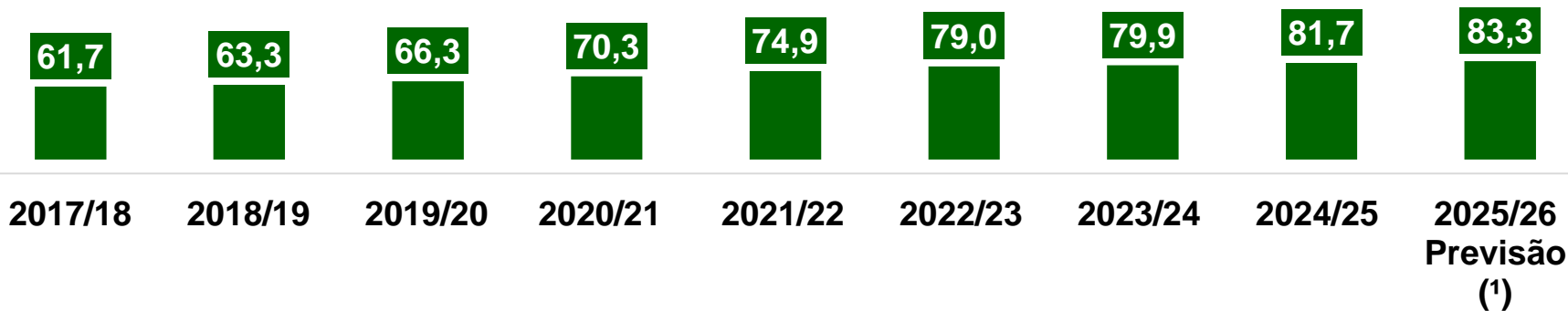


# PRODUÇÃO AGRÍCOLA NACIONAL DE GRÃOS (SAFRA 25/26)

Produção (em milhões de toneladas)



Área (em milhões de hectares)



Produtividade (em kg/há)

3.753	3.902	3.899	3.682	3.712	4.107	3.769	4.310	4.276
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

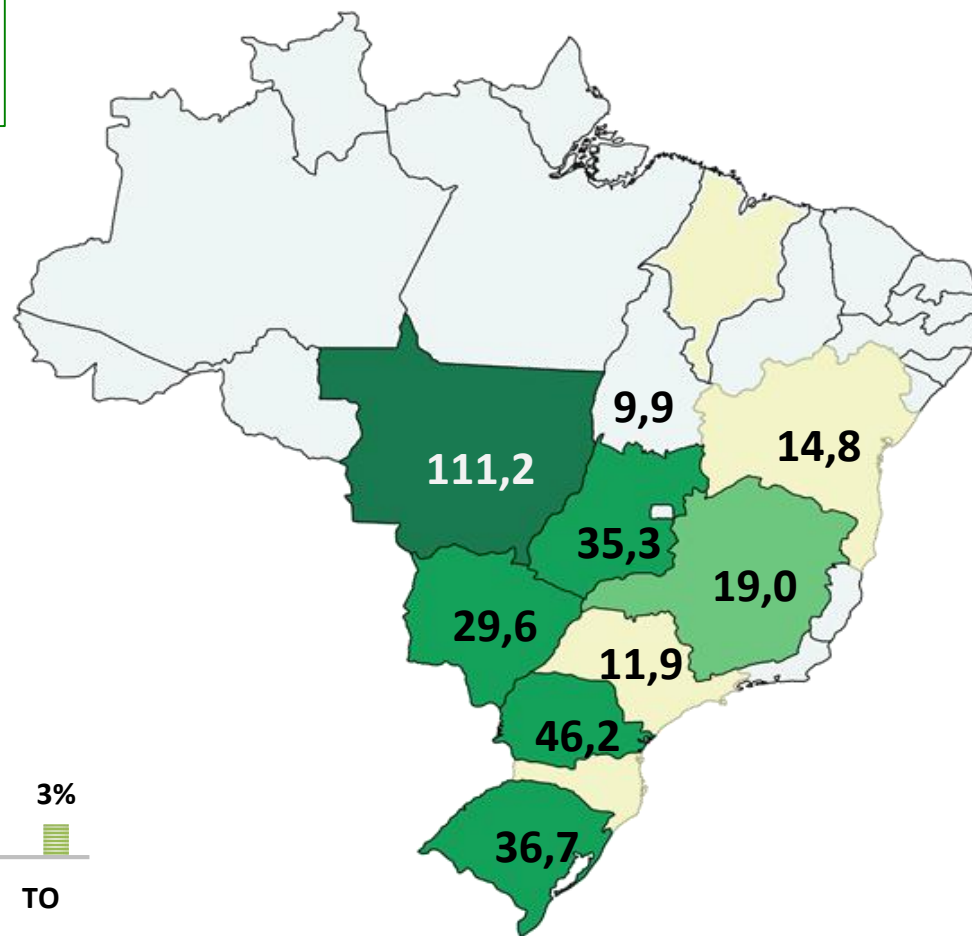
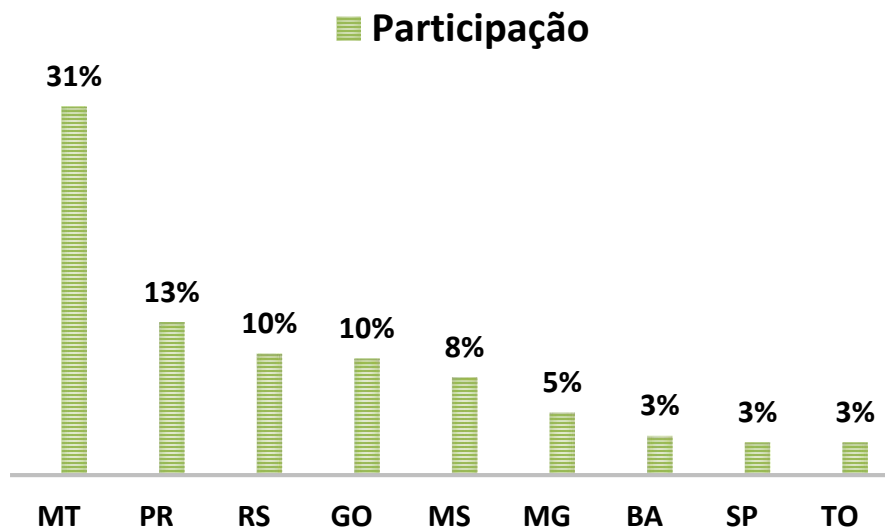
<sup>1</sup> Estimativa

Fonte: Conab – 7º Levantamento de Grãos (Safra 2025/2026) – Abril/2026

# PRODUÇÃO AGRÍCOLA NACIONAL DE GRÃOS (SAFRA 25/26)

Milhões de toneladas

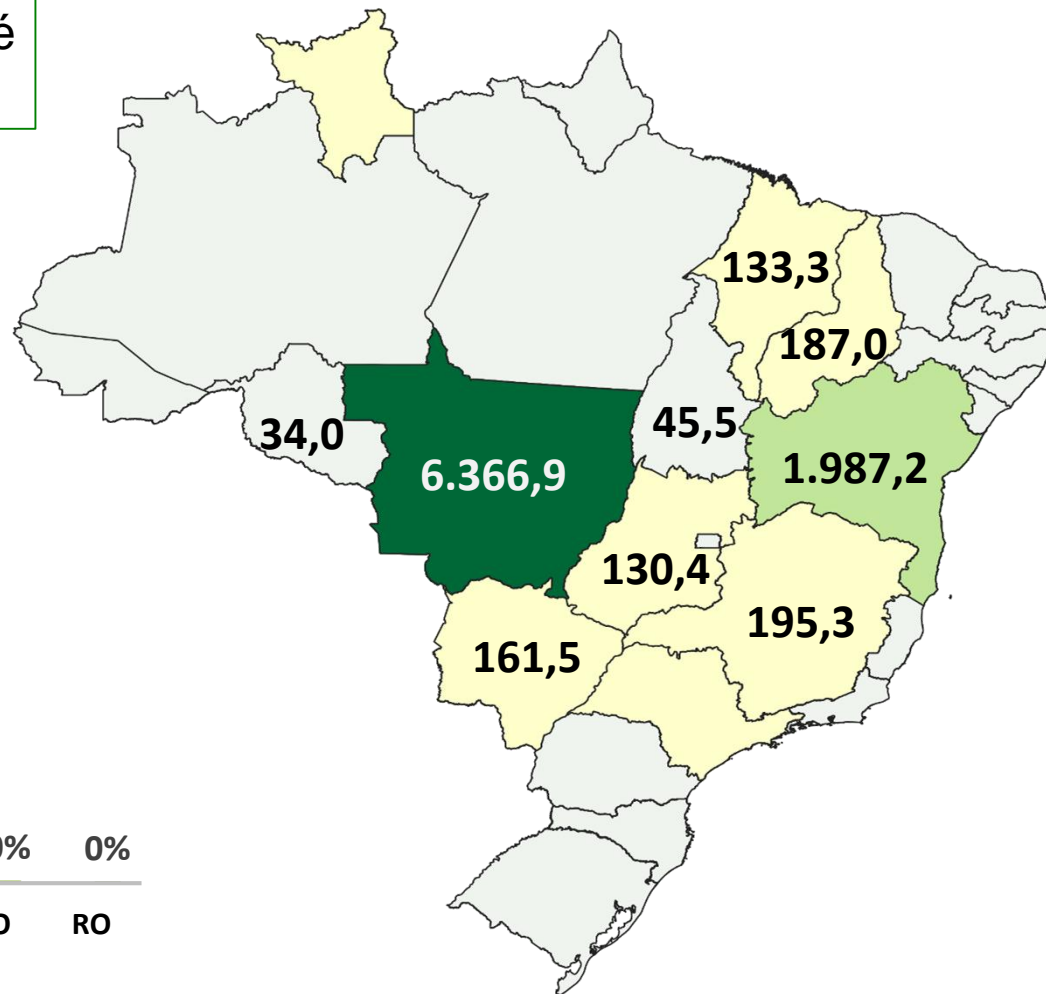
A estimativa de safra para o Brasil para a safra 2025/2026 é de **356,3 milhões** de toneladas



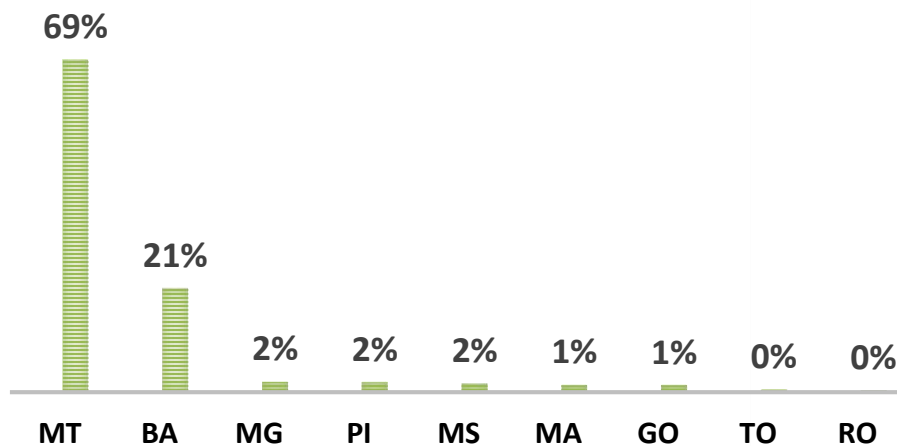
# PRODUÇÃO NACIONAL DE ALGODÃO (TOTAL) (SAFRA 25/26)

A estimativa de safra para o Brasil para a safra 2025/2026 é de **9,3 milhões** de toneladas

Mil toneladas



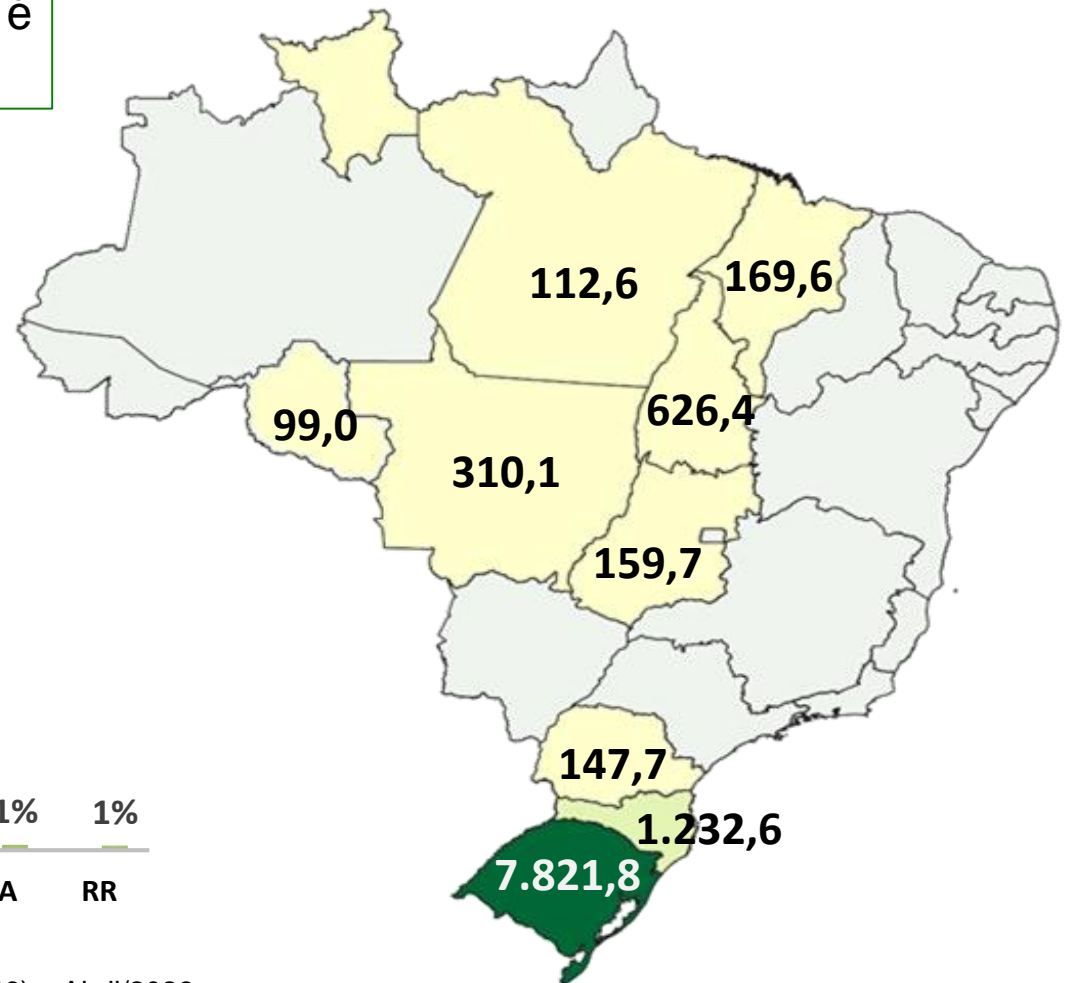
## PARTICIPAÇÃO (%)



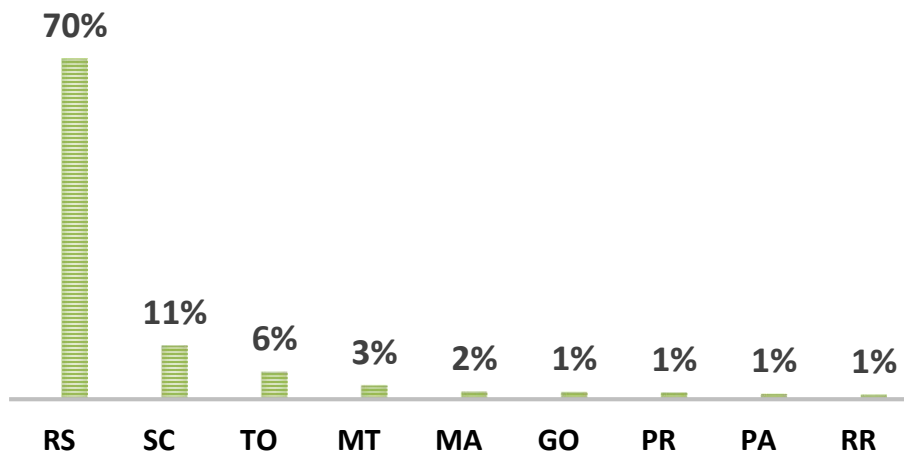
# PRODUÇÃO NACIONAL DE ARROZ (SAFRA 25/26)

A estimativa de safra para o Brasil para a safra 2025/2026 é de **11,1 milhões** de toneladas

Mil toneladas



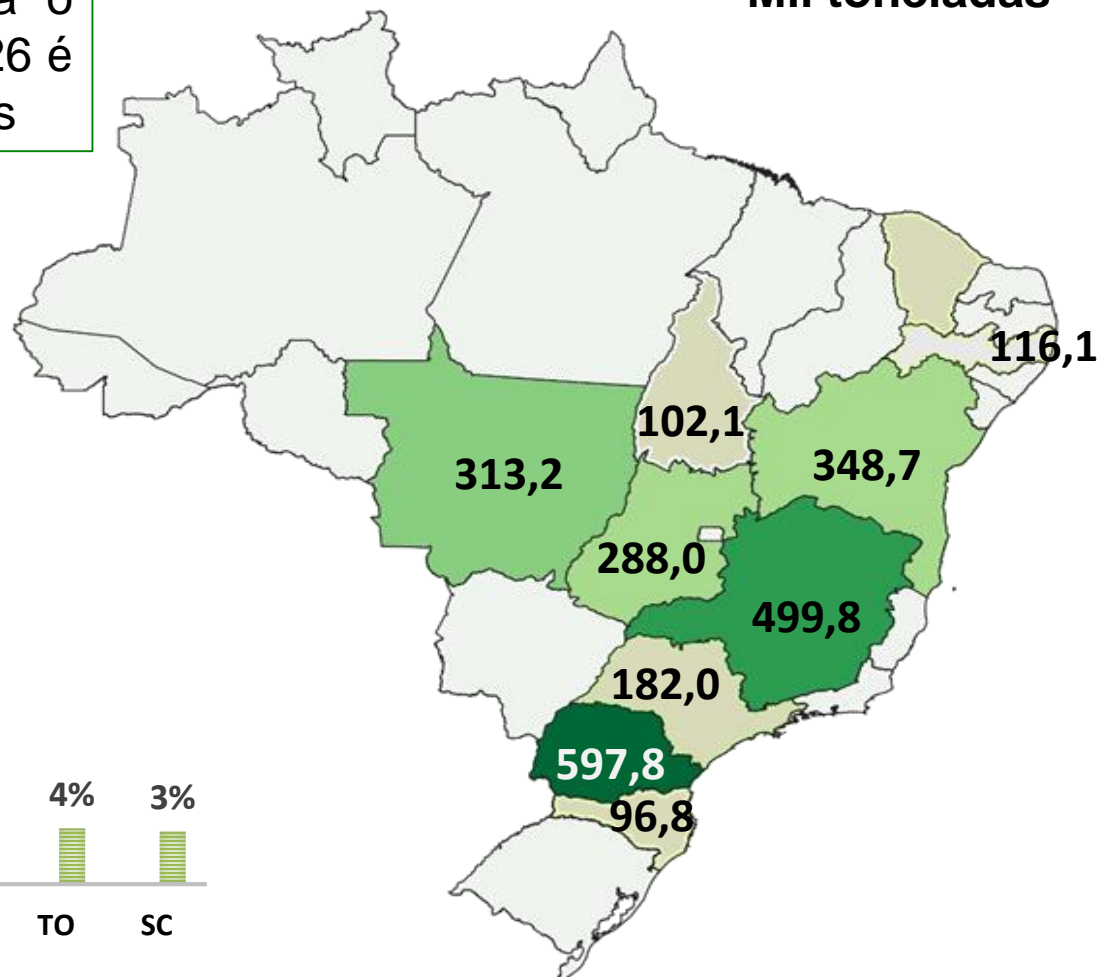
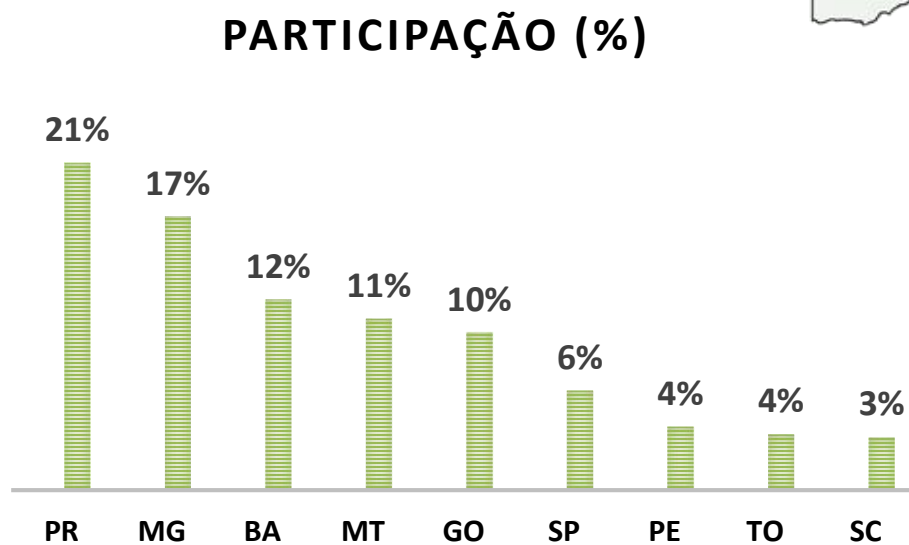
## PARTICIPAÇÃO (%)



# PRODUÇÃO NACIONAL DE FEIJÃO TOTAL (SAFRA 25/26)

A estimativa de safra para o Brasil para a safra 2025/2026 é de **2,9 milhões** de toneladas

Mil toneladas

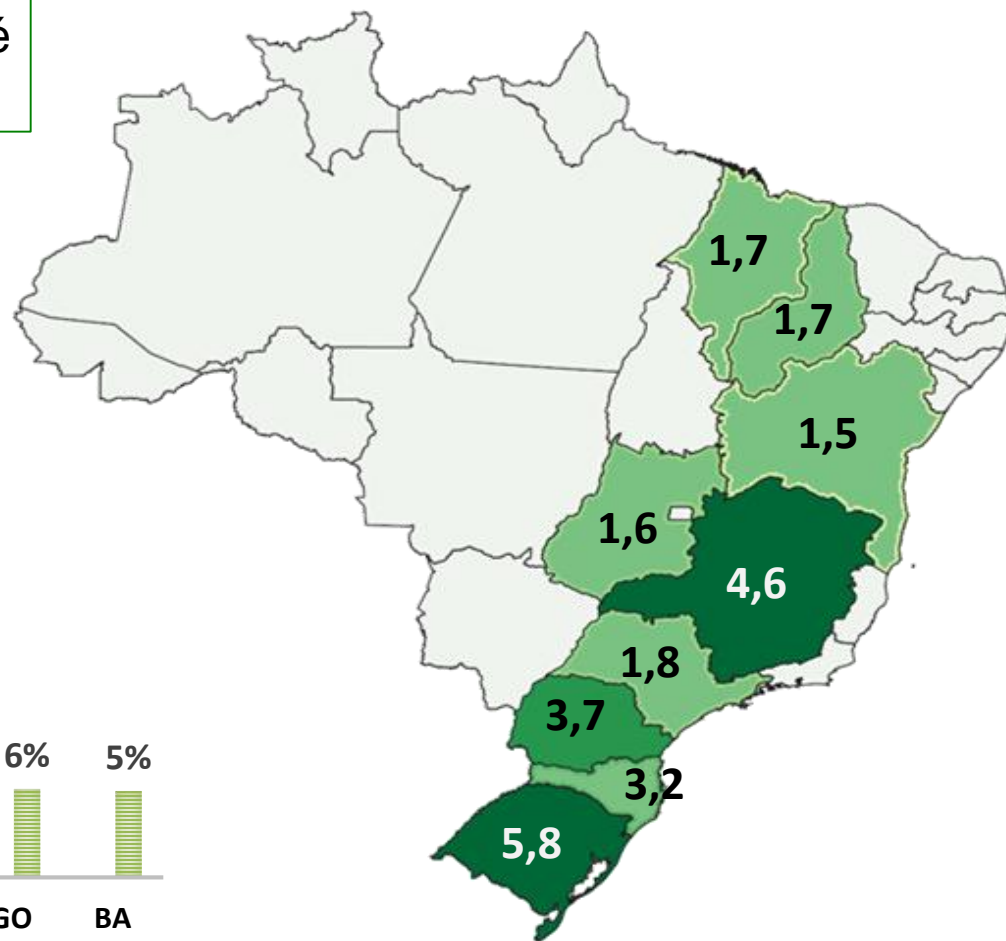
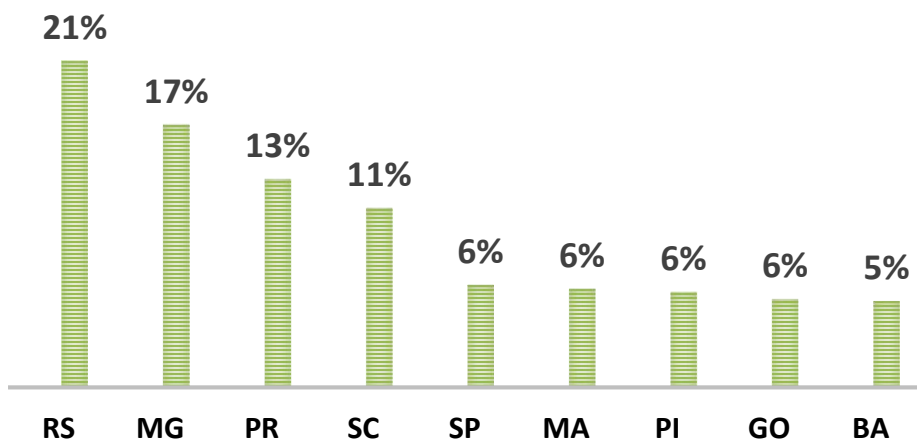


# PRODUÇÃO NACIONAL DE MILHO (1ª Safra) (SAFRA 25/26)

A estimativa de safra para o Brasil para a safra 2025/2026 é de **30,0 milhões** de toneladas

Milhões de toneladas

PARTICIPAÇÃO (%)

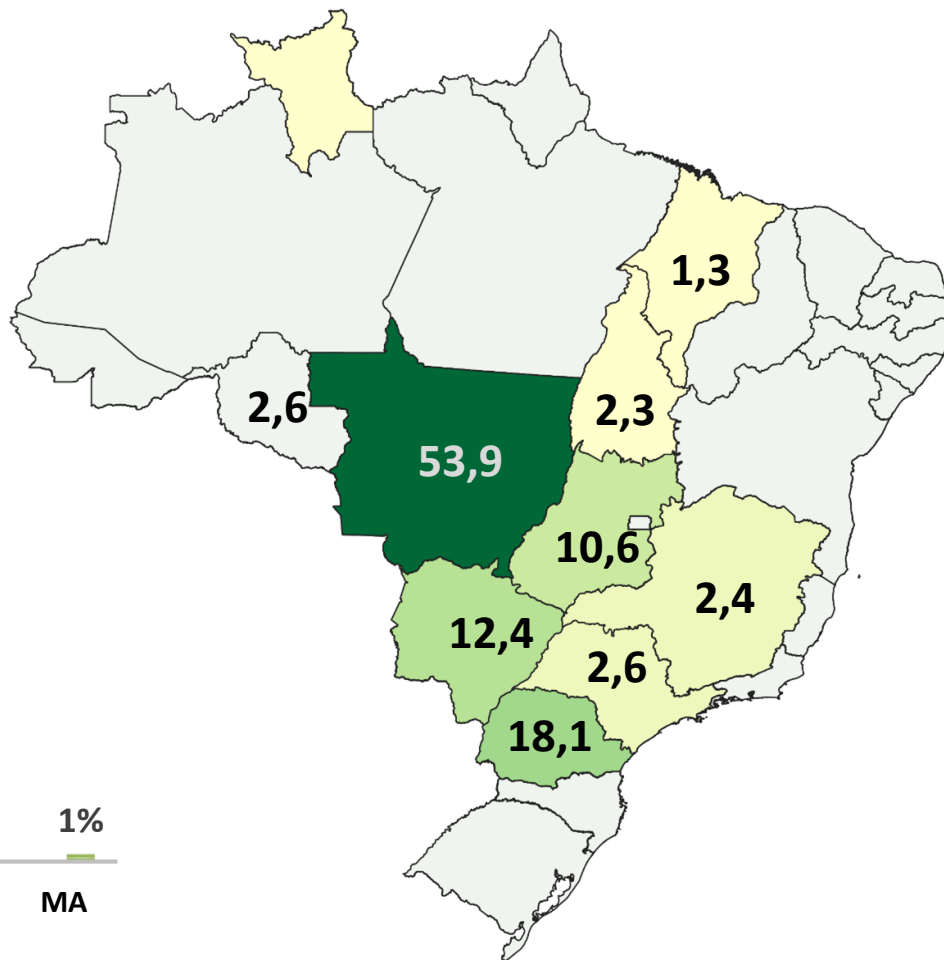
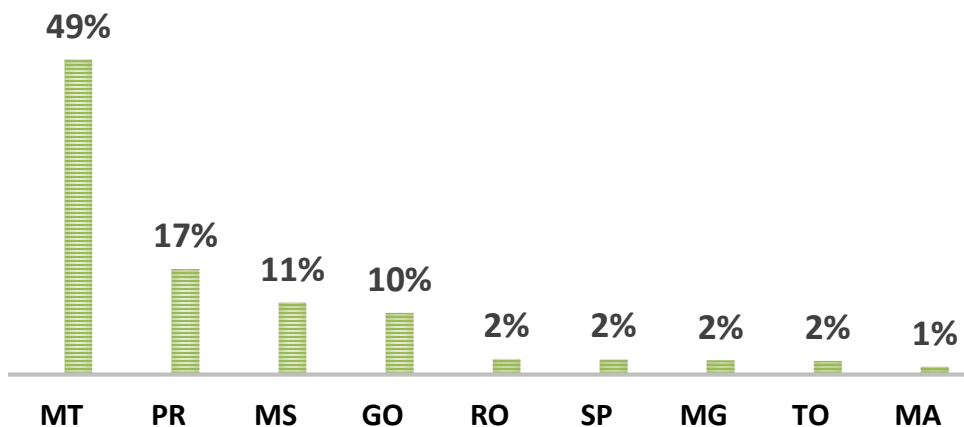


# PRODUÇÃO NACIONAL DE MILHO (2ª Safra) (SAFRA 25/26)

Milhões de toneladas

A estimativa de safra para o Brasil para a safra 2025/2026 é de **109,1 milhões** de toneladas

PARTICIPAÇÃO (%)

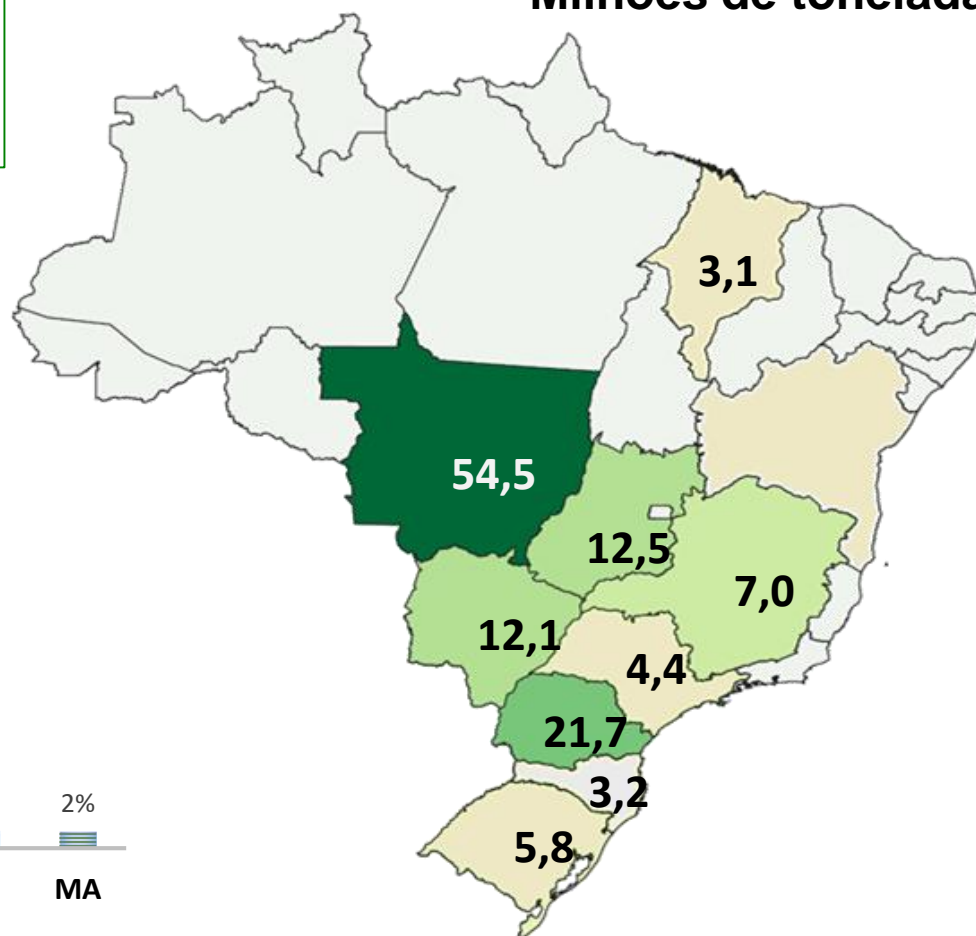
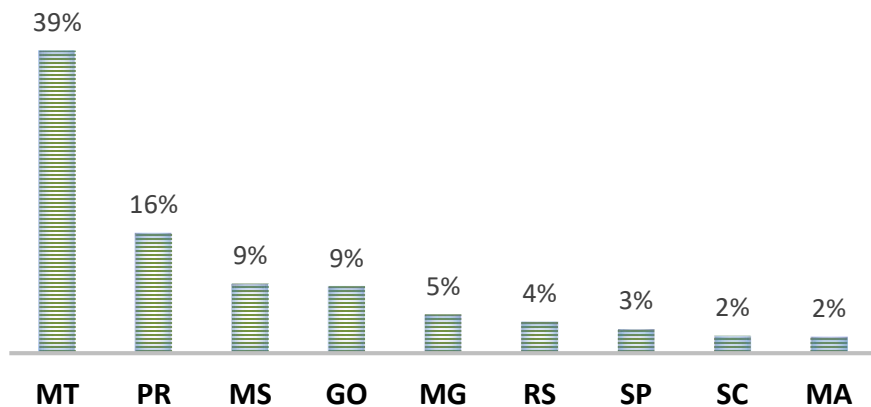


# PRODUÇÃO NACIONAL DE MILHO (1ª e 2ª Safras) (SAFRA 25/26)

A estimativa de safra para o Brasil para a safra 2025/2026 é de **139,6 milhões** de toneladas

Milhões de toneladas

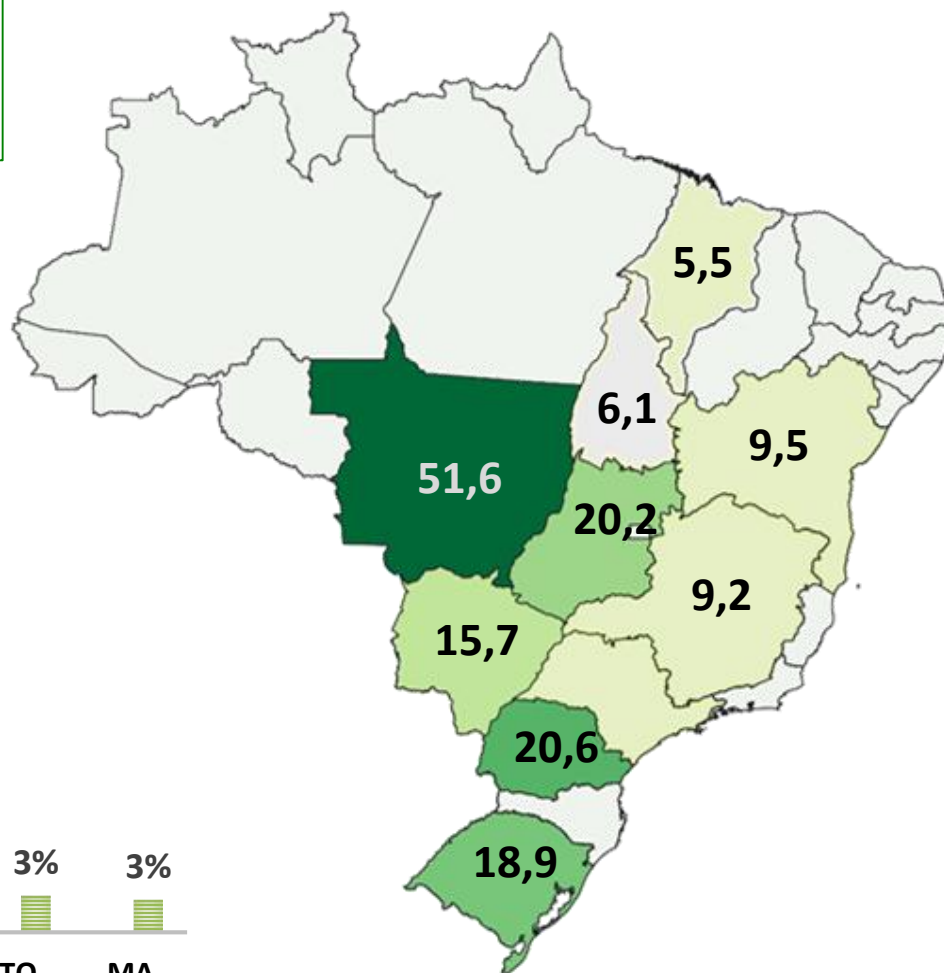
## PARTICIPAÇÃO (%)



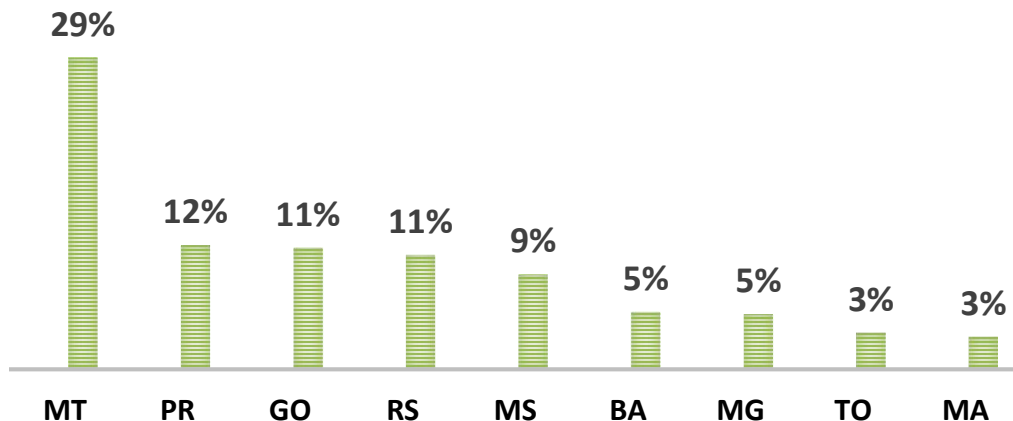
# PRODUÇÃO NACIONAL DE SOJA (SAFRA 25/26)

A estimativa de safra para o Brasil para a safra 2025/2026 é de **179,2 milhões** de toneladas

Milhões de toneladas



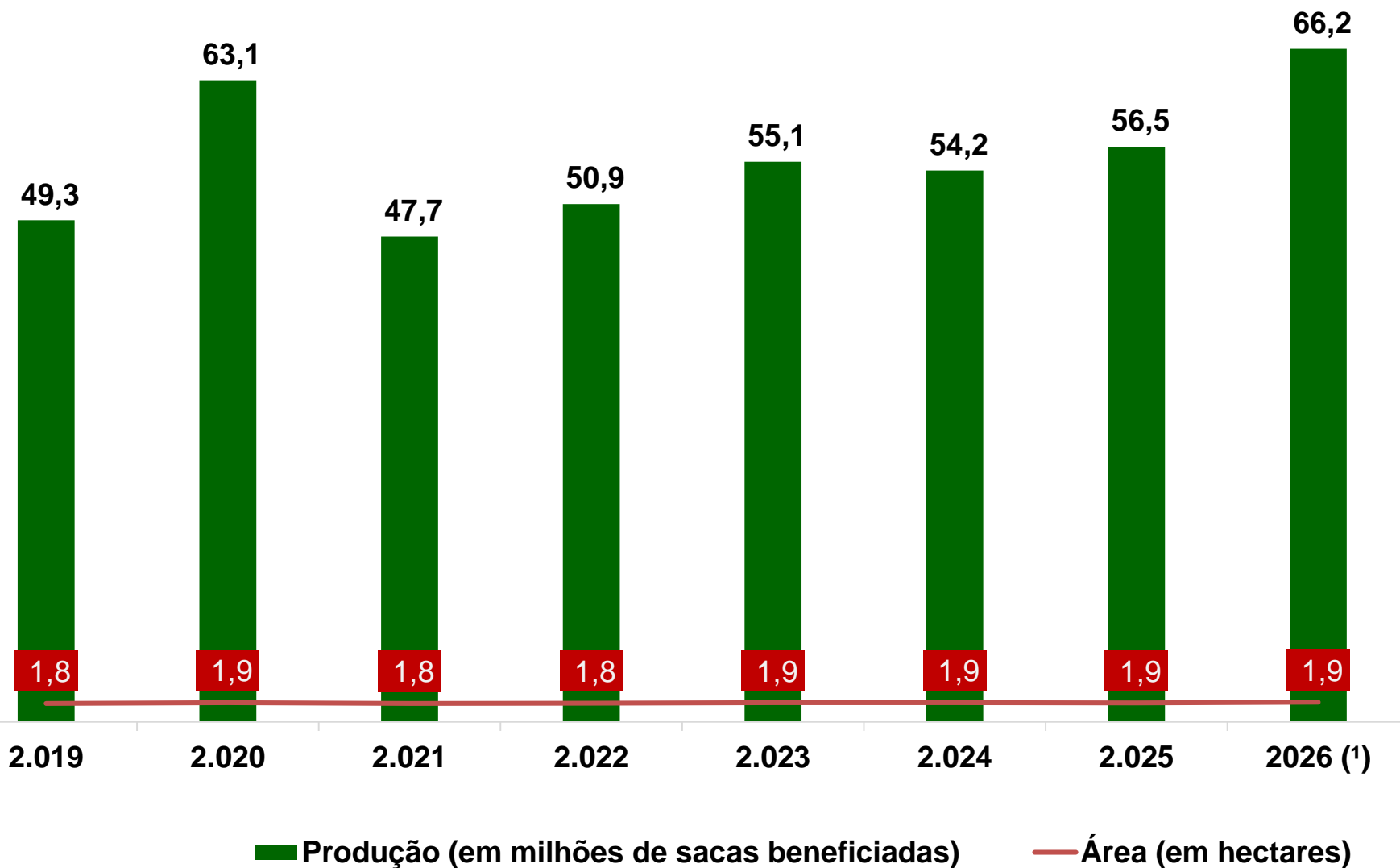
## PARTICIPAÇÃO (%)



# PRODUÇÃO NACIONAL DE CAFÉ



# ÁREA COLHIDA E PRODUÇÃO NACIONAL DE CAFÉ



¹ Estimativa

Fonte: Conab – 1º Levantamento de café – Safra 2026 – Fevereiro/2026

## PRODUÇÃO NACIONAL DE CAFÉ (SAFRA 2026)

<b>Posição</b>	<b>Estado</b>	<b>Produção* (mil sacas)</b>	<b>Participação %</b>
1º	Minas Gerais	32.424,0	49,0
2º	Espírito Santo	19.023,0	28,7
3º	São Paulo	5.498,5	8,3
4º	Bahia	4.610,6	7,0
5º	Rondônia	2.744,7	4,1
6º	Paraná	750,6	0,6
7º	Rio de Janeiro	394,0	0,5
8º	Mato Grosso	298,7	0,5
9º	Goiás	253,2	0,4
<b>Demais Estados</b>		<b>189,0</b>	<b>0,3</b>
<b>Produção Total</b>		<b>66.186,3</b>	<b>100,0</b>

# **COMPLEXO SUCROALCOOLEIRO**



# PRODUÇÃO NACIONAL DE CANA-DE-AÇÚCAR (SAFRA 2025/2026)

Posição	Estado	Produção* (mil toneladas)	Participação %
1º	São Paulo	347,9	51,7
2º	Goiás	80,1	11,9
3º	Minas Gerais	77,1	11,5
4º	Mato Grosso do Sul	51,6	7,7
5º	Paraná	36,0	5,3
6º	Mato Grosso	18,5	2,7
7º	Alagoas	18,2	2,7
8º	Pernambuco	13,4	2,0
9º	Paraíba	6,9	1,0
Demais Estados		23,4	3,5
Produção Total		673,2	100,0

\* Referente à produção de cana-de-açúcar destinada à fabricação de açúcar e etanol.

# PRODUÇÃO NACIONAL DE AÇÚCAR (SAFRA 2025/2026)

<b>Posição</b>	<b>Estado</b>	<b>Produção (milhões de toneladas)</b>	<b>Participação %</b>
1º	São Paulo	26,3	59,5
2º	Minas Gerais	5,6	12,7
3º	Goiás	3,1	7,0
4º	Paraná	2,8	6,4
5º	Mato Grosso do Sul	2,1	4,8
6º	Alagoas	1,5	3,5
7º	Pernambuco	1,0	2,2
8º	Mato Grosso	0,7	1,5
9º	Paraíba	0,2	0,5
<b>Demais Estados</b>		<b>0,9</b>	<b>2,0</b>
<b>Produção Total</b>		<b>44,2</b>	<b>100</b>

# PRODUÇÃO NACIONAL DE ETANOL (SAFRA 2025/2026)

Posição	Estado	Produção* (bilhões de litros)	Participação %
1º	São Paulo	12,4	45,5
2º	Goiás	4,6	16,7
3º	Mato Grosso do Sul	2,8	10,2
4º	Minas Gerais	2,7	9,9
5º	Paraná	1,2	4,4
6º	Mato Grosso	1,1	4,2
7º	Alagoas	0,5	1,8
8º	Paraíba	0,4	1,4
9º	Pernambuco	0,4	1,3
Demais Estados		0,0	0,0
Produção Total		27,3	100,0

\* Incorpora a produção de etanol anidro e hidratado.

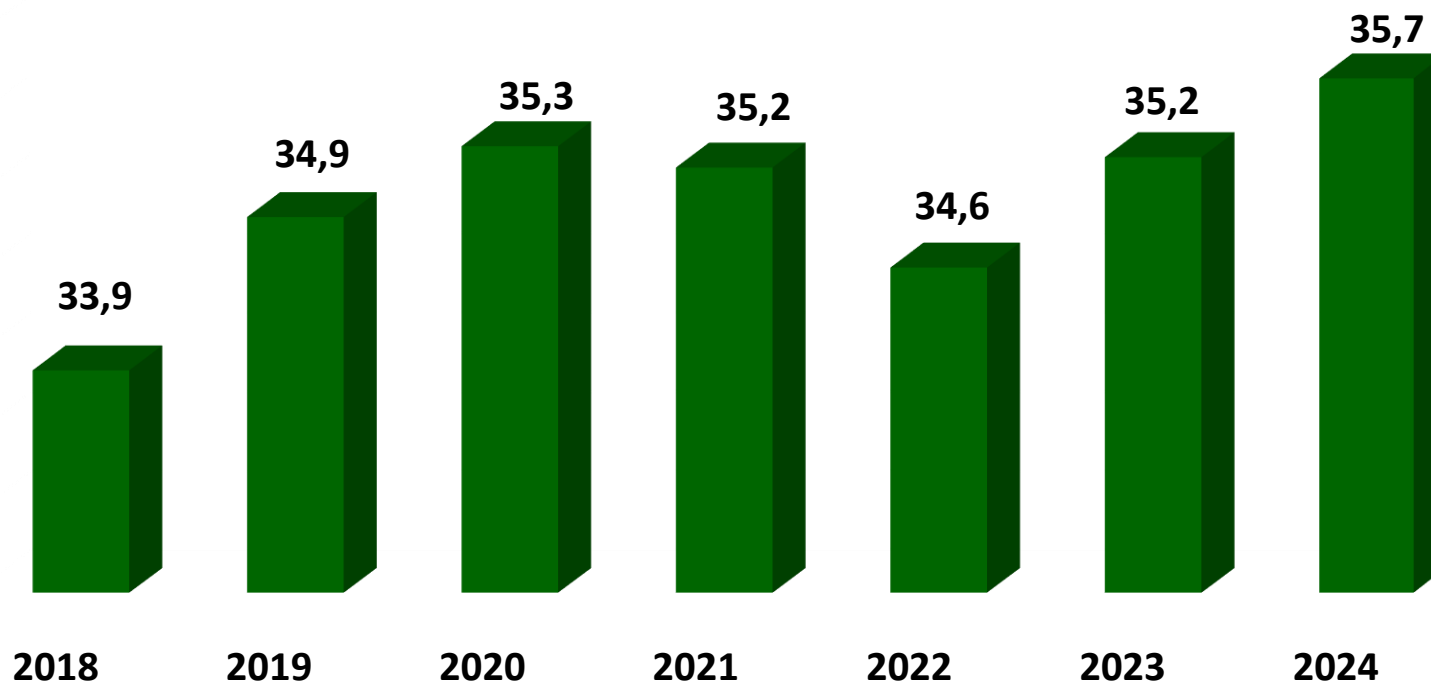
# PRODUÇÃO PECUÁRIA



# PRODUÇÃO NACIONAL DE LEITE (2024)

Vacas em lactação: 15,1 milhões de cabeças

Bilhões de litros

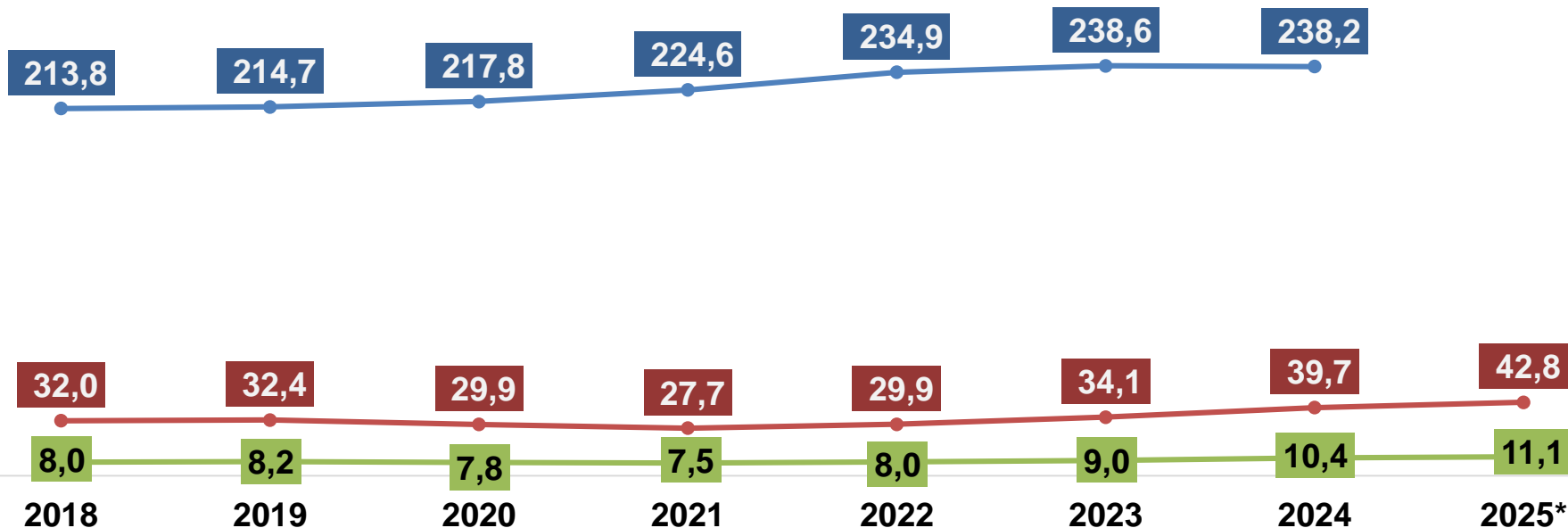


Produtividade (litros/vaca/ano)

2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
2.240,7	2.304,4	2.333,8	2.325,0	2.283,4	2.329,3	2.362,0

# REBANHO, ABATES E PESO DE CARÇAÇAS DE BOVINOS NO BRASIL

—● Rebanho (milhões de cabeças) —● Animais abatidos (milhões de cabeças) —● Peso total das carcaças (milhões de t)



## Taxa de abate

2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
15,0%	15,1%	13,7%	12,3%	12,8%	14,3%	16,7%

\* Dados referentes ao abate de bovinos sob inspeção Federal, Estadual e Municipal.

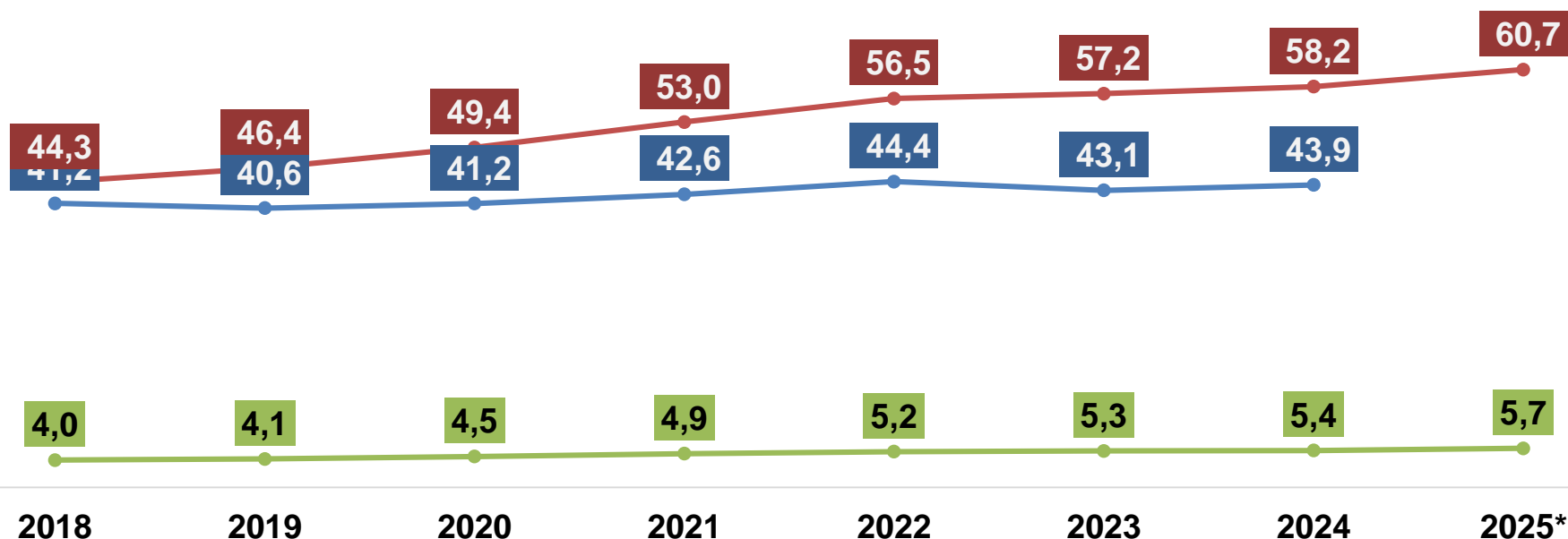
\*\* Dados referentes à razão entre o abate inspecionado e o rebanho bovino.

Fonte: IBGE – PPM - Pesquisa Trimestral de Abate de Animais 2025

**Taxa de abate\*\* (%)**

# REBANHO, ABATES E PESO DE CARÇAÇAS DE SUÍNOS NO BRASIL

—●— Rebanho (milhões de cabeças) —●— Animais abatidos (milhões de cabeças) —●— Peso total das carcaças (milhões de t)



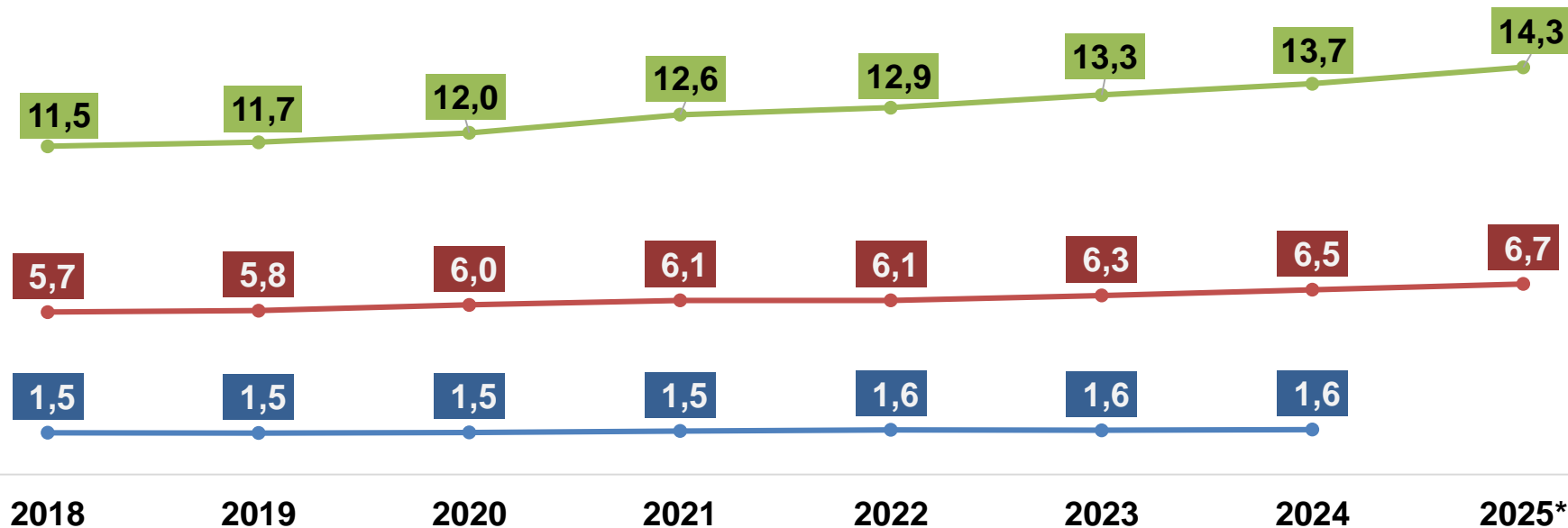
Taxa de abate						
2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
107,5%	114,3%	119,8%	124,7%	127,2%	132,6%	132,5%

\* Dados referentes ao abate de suínos sob inspeção Federal, Estadual e Municipal.

\*\* Dados referentes à razão entre o abate inspecionado e o rebanho suíno.

# PLANTEL, ABATES E PESO DE CARÇAÇAS DE AVES NO BRASIL

—● Rebanho (bilhões de cabeças) —● Animais abatidos (bilhões de cabeças) —● Peso total das carcaças (milhões de t)



Taxa de abate						
2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
389,2%	394,8%	402,7%	399,9%	389,5%	404,2%	410,4%

\* Referente a galos, frangas, frangos e pintos. O plantel é um dado estático e não está associado ao abate.

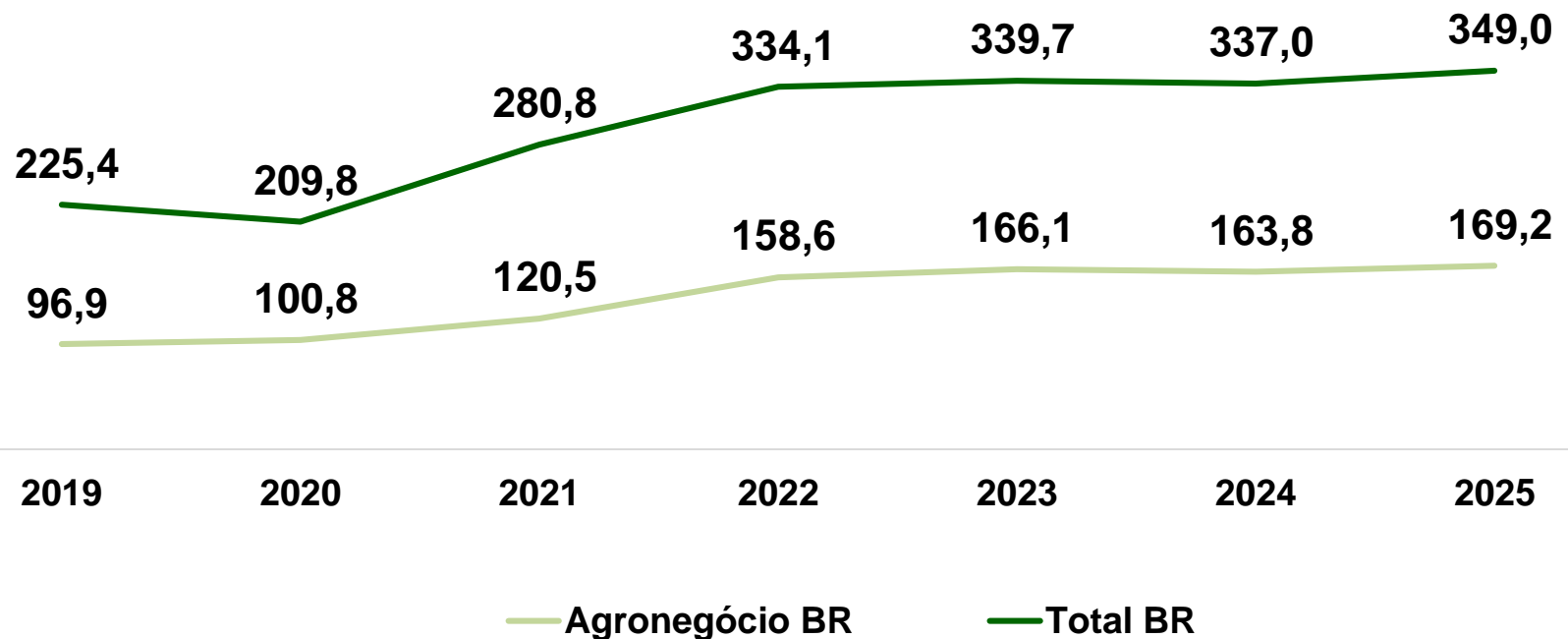
\*\* Referente ao abate de frangos sob inspeção Federal, Estadual e Municipal.

# EXPORTAÇÕES



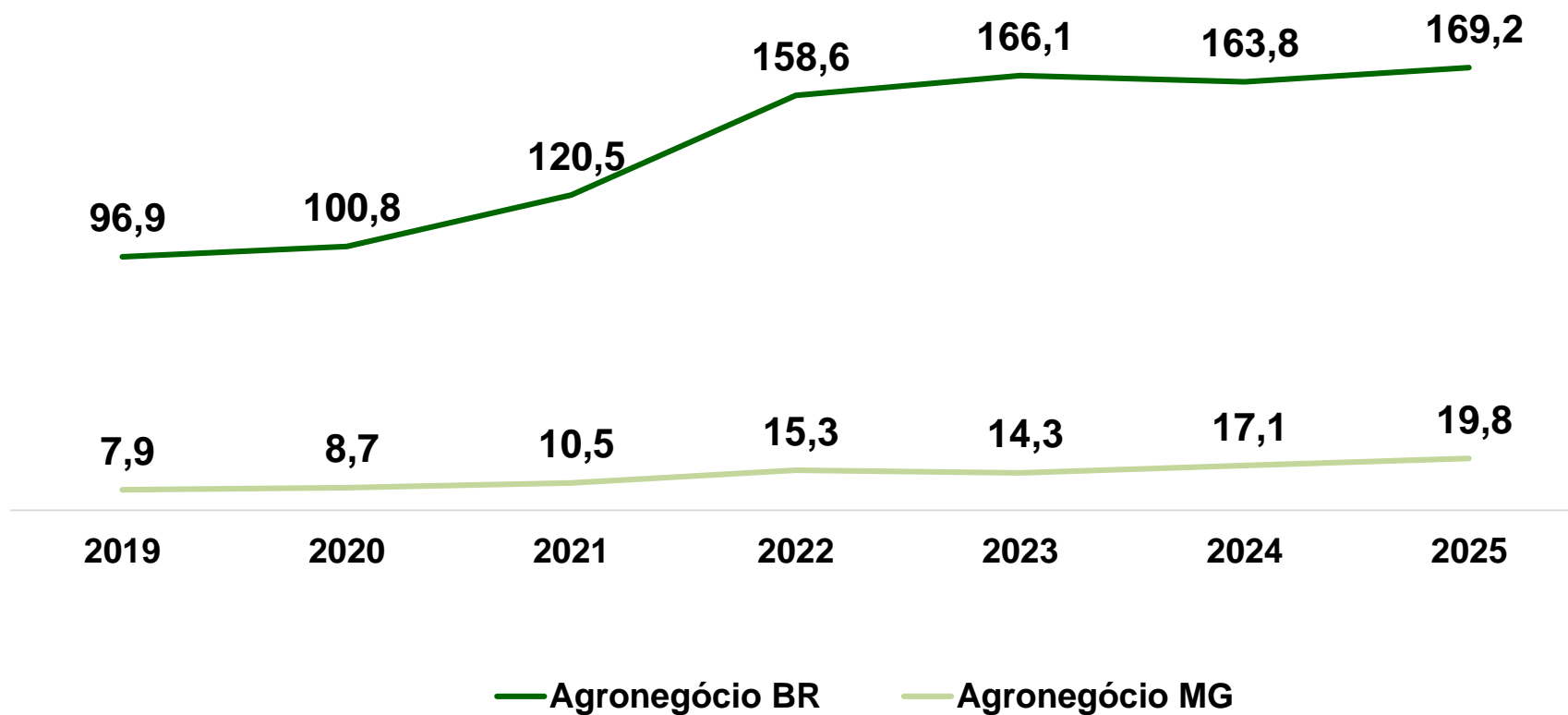
# EXPORTAÇÕES BRASILEIRAS (US\$ bilhões)

## EVOLUÇÃO HISTÓRICA



# EXPORTAÇÕES DO AGRONEGÓCIO BRASILEIRO E MINEIRO (US\$ bilhões)

## EVOLUÇÃO HISTÓRICA



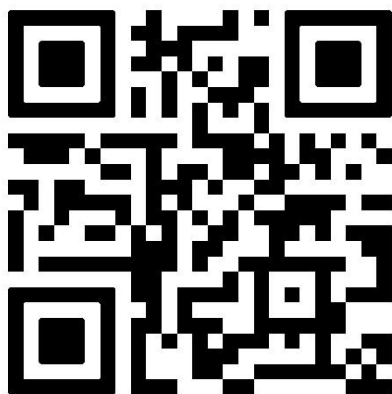
Rodovia Papa João Paulo II, 4.001

Prédio Gerais – 10 andar

Bairro Serra Verde, 31630-901

Belo Horizonte - MG

Fone: (31) 3915-8601



[www.mg.gov.br/agricultura/agrodados](http://www.mg.gov.br/agricultura/agrodados)

AGRICULTURA,  
PECUÁRIA E  
ABASTECIMENTO



**GOVERNO  
DE MINAS**

AQUI O TREM PROSPERA.

